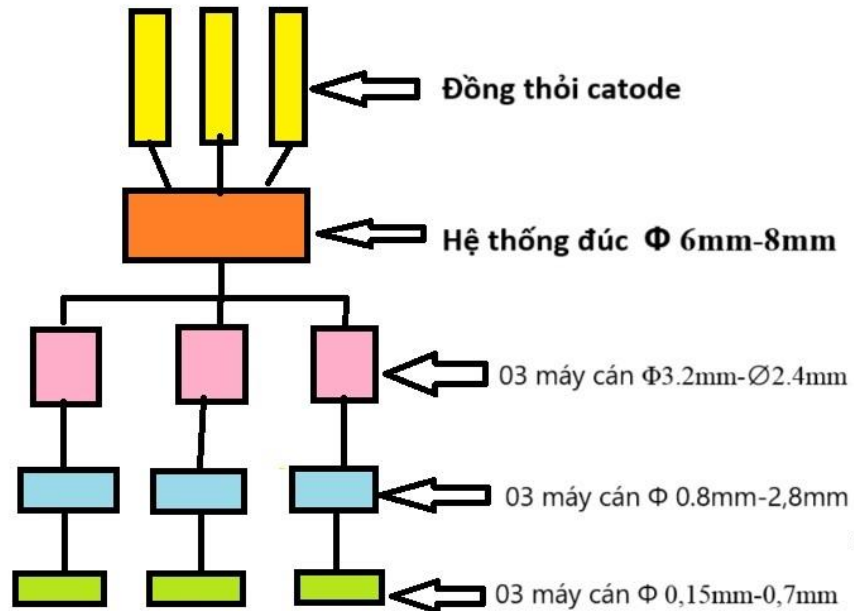


HỆ THỐNG THIẾT BỊ

Nhà máy sản xuất đồng dây 6000 tấn/năm-Nam Định

Sơ đồ hệ thống thiết bị :

SƠ ĐỒ CÔNG NGHỆ & THIẾT BỊ (6000 tấn đồng dây/năm)



(Đồng thỏi Catode) – (Đồng dây: Φ 6mm-8mm) – (Đồng dây: Φ 3.2mm- Φ 2.4mm)
- (Đồng dây: Φ 0.8mm-2,8mm) - (Đồng dây: Φ 0,15mm-0,7mm)

I-Hệ thống đúc liên tục hướng lên trên cho vật liệu đồng không có oxy

Đặc điểm của sê-ri:

1-Sản lượng hàng năm : 1000 tấn-2000 tấn-3000 tấn-4000 tấn-5000 tấn-6000 tấn-8000 tấn-10000 tấn-12000 tấn

2-Vật liệu : đồng nguyên chất-hợp kim Cu-Zn-hợp kim Cu-Ag-hợp kim Cu-Mg-hợp kim Cu-P-và hợp kim Cu khác

3-Hình dạng : thanh tròn-ống tròn-phôi phẳng

4-Số thanh dẫn : 4-20 sợi. Phạm vi kích thước thanh đúc (phôi) :

5-Thanh đồng đầu ra : Φ 6mm-60mm

6-Ống : Φ 40mm x 4mm - Φ 60mm x 6mm

7-Phôi phẳng : 50mmx5mm—450mmx12mm

Ghi chú : phôi ống-phôi phẳng. Chúng tôi cũng có thể thiết kế kích thước theo yêu cầu của khách hàng

Công suất lò cảm ứng tần số : 90KW-600KW -Chúng nhận CE

Số lượng : 01 hệ thống

II-Hệ thống cán : HB-13DL

Dây đã hoàn thành Ø3.2-Ø2.4mm/MAX Dây đồng

Đầu vào dây Ø8.0mm/MAX Dây đồng

Tốc độ vẽ đường 12m/giây 25m/giây

Khuôn vẽ số 9 13

Hệ số kéo dài 1.31-1.20 1,41-1,22

Đường kính trục tời cố định. Ø400mm Ø450mm

Loại truyền dẫn Bằng bánh răng mặt đất chính xác

Động cơ chính AC160KW DC280KW

Công suất của động cơ kéo Không có DC75KW

Loại bôi trơn Nhúng hoàn toàn

Dung tích dầu bôi trơn 500 lít/phút 1000 Lít/Phút

Loại chất bôi trơn cho ổ trục Bơm dầu cưỡng bức

Kích thước máy 5400(D)*1450(R)*1020(C) 8700(D)*1200(R)*1200(C)

Trọng lượng máy (kg) 8000KG 12000KG

Số lượng : 03 máy

III- Hệ thống cán :	HB-13DT	
Phương pháp ủ	DC bốn giai đoạn	
Kiểm soát công suất	Kiểm soát chuyển đổi tần số kép	
Đường kính hoàn thiện		φ0.8-φ2.8mm
Đường kính dây vào		φ2.5-φ3.5mm
Tốc độ dây cao nhất		1500mpm/tối đa
Mô đun mắt		13
Tỷ lệ giảm bề mặt	19,6%+12,5%	
Công suất động cơ	45KW	45KW
Tiếp nhận sức mạnh	11KW	11KW
Phương pháp chuyển	Bánh răng	
Điều chỉnh độ căng	Điều chỉnh áp suất không khí	
Đường cáp	Động cơ giảm tốc loại đai 90KW	
Thiết bị dịch chuyển	Thanh đệm loại tay đòn xi lanh	
Phương pháp phanh	Phanh đĩa khí nén	
ĐK khuôn khử nước	φ25mm	φ25mm
Dòng điện ủ tối đa	DC3000A/TỐI ĐA	DC3000A/TỐI ĐA
Điện áp ủ tối đa	DC65V/TỐI ĐA	DC65V/TỐI ĐA
Bánh xe tiếp xúc	φ350mm	φ350mm
Chiều dài ủ	2600mm	2600mm
Chiều dài gia nhiệt	11000mm	11000mm
Sức mạnh ủ	1950Kva/tối đa	1950Kva/tối đa

máy điện hơi nước	18KW	
thể tích hơi nước	18kg/giờ	
Nước làm mát ủ	650L/phút	
Tiêu thụ khí nén	0,4~0,6Mpa, 50L/phút	
Trọng lượng (kg)	3000KG	3000KG

Số lượng : 03 máy

IV-Hệ thống cán :	HB-20DT
Phương pháp điều khiển điện	(loại nút)
Đường kính dây hoàn thiện	φ0,15-φ0,7mm
Đường kính đầu vào	φ0.8-φ1.6mm
Tốc độ cao nhất	1800mpm/tối đa
Số lượng khuôn mắt.	20
Tỷ lệ giảm bề mặt cơ học	15%+8%
cấu trúc cơ thể	Xử lý ủ hàn
Cuộn dây	Cácbuavonfram
Đường kính bánh xe tối đa	φ200mm
Đường kính bánh xe cố định	φ200mm
Lấy kích thước cuộn chỉ	φ300mm
Phương pháp nạp & tháo	nén vít
Số lượng tải tối đa	50KG/TỐI ĐA
Phương pháp ủ	DC ba giai đoạn
Công suất động cơ chính	15KW
Lấy công suất động cơ	5,5KW
Dòng điện ủ MAX	DC600A
Điện áp ủ tối đa	DC60V
Sức mạnh ủ	36KVA
Lượng hơi nước	10kg/giờ
Tiêu thụ nước làm mát ủ	250L/phút
Lượng khí nén	0,4-0,6Mpa, 15L/phút
Điện áp	380V, 50/60HZ
Kích thước	3020x1688x2015
Cân nặng	4000KG

Số lượng : 03 máy

V-Máy thu sản phẩm nhiều cuộn cùng thời điểm

Loại máy	HB-WF650	HB-WF800
Dây đã hoàn thành	φ2.0mm-φ0.8mm	Φ4.0mm-φ1.2mm
Tốc độ vẽ đường	20m/giây	20m/giây
Đặc điểm kỹ thuật của vòng lặp	φ650mm	φ800mm
Động cơ chính	AC15KW	AC18.5KW
Phanh	phanh đĩa	
Công suất khí nén	0,4-0,6Mpa, 50L/phút	0,4-0,6Mpa, 70L/phút
Tải trọng tối đa	1000KG/TỐI ĐA	1500KG/TỐI ĐA
Kích thước máy (D*R*C)	1800(D)x1500(R)x4800(C)	2350(D)x1700(R)x4800(C)
Trọng lượng máy (kg)	5500KG	8000KG

VI-Máy thu cuộn đôi (02 sản phẩm khác nhau)

Người mẫu	HB-HS630	HB-HS500
Đường kính dây	Φ4.0-φ1.2mm/MAX(đồng)	Φ0.6-φ2.8mm/MAX(đồng)
Tốc độ cao nhất	25m/giây	20m/giây
Kích thước cuộn chỉ	φ630、φ500	Φ500
Lấy cuộn tối đa. số lượng tải	500KG/TỐI ĐA	500KG/TỐI ĐA
Chiều dài lưu trữ của đường lưu trữ	17 m	17 m
Công suất động cơ thu	DC22KWx2	DC11KWx2
Công suất động cơ trả tiền	1,5KW	1,5KW
Công suất động cơ ghé trượt	0,75KW	0,75KW
Phương pháp phanh	Phanh đĩa khí nén	Phanh đĩa khí nén

Tiêu thụ khí nén	0,4-0,6Mpa, 50L/phút	0,4-0,6Mpa, 50L/phút
Các mô hình tương thích	Máy ủ liên tục thanh phân hủy	Máy ủ liên tục thanh phân hủy, máy ủ liên tục kéo dây trung gian
Kích thước	3350(D)x3000(R)x2200(C)	3350(D)x3000(R)x2200(C)
Cân nặng	5300KG	5300KG

Tất cả bao gồm 06 hệ thống