

DỰ TOÁN DÂY CHUYỀN THIẾT BỊ NHÀ MÁY CILICAT NATRI

Công suất : 30 tấn/ngày 24 giờ - (Na₂SiO₃) . Model : 3 – 3,5

I Hệ thống kho cấp liệu (Nhà kho – Bên a)

- 1-Hệ thống máy chọn liệu
- 2-Hệ thống máy băng tải Vitme - Tự động chuyển liệu vào lò
- 3-Hệ thống cấp dầu đốt - Tủ téc vào lò.

II Hệ thống lò nung chảy (Na₂SiO₃)

Đồng bộ các thiết bị : làm mát vỏ - theo dõi nhiệt độ - theo dõi xỉ - khống chế cấp liệu - khống chế cấp dầu
Công suất lò : 20 tấn/ ngày - Nhiệt độ trung bình : 1.200 C

III Hệ thống chiết xuất (Na₂SiO₃) Lỏng – Bao gồm :

- 1-Bồn bể INOX - Dung tích 12 m³
- 2-Máy tạo hạt - 7,5 Kw
- 3-Máy trộn nguấy - 55 Kw
- 4-Hệ thống sấy nhiệt
- 5-Hệ thống cấp nước và sấy

IV Hệ thống bồn , ngưng đọng và xả cặn thải

Bao gồm 03 bồn bể - Dung tích 15 m³/1bồn
Đồng bộ với các hệ thống bơm , ống vào liệu và các đường ra Bồn (Thành phẩm , đặt ngoài trời). Đồng bộ với các hệ thống xả cặn đáy.

V BỂ chứa thành phẩm ngoài trời , bằng thép

Dung tích 150 m³ - Đường kính 6 m - Cao 5,5 m.
Đồng bộ cùng hệ thống (van, ống) , vào và ra.

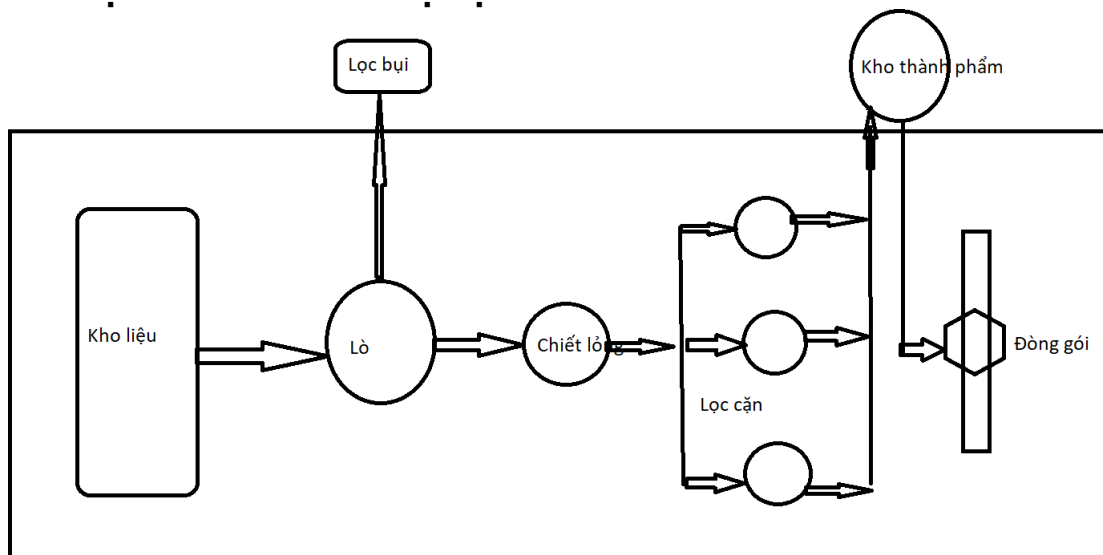
VI Hệ thống thiết bị, băng tải (Đóng gói SP):Thùng nhựa hoặc Phi sắt.

VII Hệ thống lọc bụi túi khí cho lò (Đặt ngoài trời).

Công suất lọc 20.000 m³ / giờ - 22 Kw.

Thời gian thi công , chế tạo và lắp đặt : 90 ngày

SƠ ĐỒ HỆ THỐNG THIẾT BỊ TẠI NHÀ MÁY Na_2SiO_3



Định mức tiêu thụ nguyên liệu cho 01 tấn Na_2SiO_3 thành phẩm.

1-Soda ; 220 Kg

2-Cát đủ tiêu chuẩn : 800 Kg

3-Dầu đốt : 70 Kg

Giá toàn bộ cho gói thiết bị trên bao gồm : Lắp đặt hoàn thiện và chuyển giao công nghệ : **24.000.000.000 VND**

Công ty CP Đại Sơn Nam