

GIẤY BÁO GIÁ

CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẠI SƠN NAM

Email: thanhnamhpvn@gmail.com-Website: www.congnghesx.com

Address: Số 02 đường Nam Sông Cẩm-Hải Phòng

Dây chuyền sản xuất thức ăn nổi/chìm cho cá, thú cưng và tôm, công suất 20 tấn/giờ..

Hệ thống tiếp nhận nguyên liệu, tiền xử lý và nghiền.							
NO.	NAME	MODEL	QTY	POWER(KW)		PRICE(USD)	
				SINGLE	AMOUNT	SINGLE	AMOUNT
101	Máy thổi khí	4-72-3.2A	2	2.2	4.4	690	1,380
1- 1- Thông qua sự quay của cánh quạt, quạt hút chân không hút không khí ra để giảm áp suất không khí bên trong máy, khiến không khí bên trong trở nên loãng hơn, tạo thành vùng áp suất âm. Nhờ sự chênh lệch áp suất này, không khí tự động lưu thông vào bên trong máy.. 2-2- Cũng có thể hiểu một cách đơn giản rằng quạt tạo ra luồng khí mạnh, buộc không khí bên trong lưu thông nhanh hơn hoặc các vật liệu bên trong chuyển động nhanh hơn.. 3- 3. Điểm mấu chốt là liệu việc cân bằng động có được thực hiện chính xác hay không. Nếu cân bằng động được thực hiện tốt, tiếng ồn sẽ nhỏ, độ rung sẽ thấp và tuổi thọ sử dụng sẽ lâu dài. 4- nghiền – trộn – ép viên – sấy – phủ – làm mát – đóng gói.							
							

102	Máy thu bụi xung	TBLMa.12	2		0	2,720	5,440
5- 1- Chức năng chính là làm sạch bụi trong dây chuyền sản xuất.. 6- 2- Sử dụng dạng xung điện cao áp, đây là công nghệ loại bỏ bụi tiên tiến nhất hiện nay. So với các thiết bị thu bụi dạng túi truyền thống, hiệu quả được tăng lên gấp 3 lần.. 7- 3- Áp suất khí của hệ thống làm sạch túi lọc là 0,5~0,7 MPa, hiệu quả loại bỏ bụi cao. : $\geq 99.5\%$ 8- 4- Bộ điều khiển xung có thể điều chỉnh tần số xung, thiết bị phun độc đáo để làm sạch túi, thời gian phun làm sạch từ 0,1 đến 1 giây.. 9- 4- Bộ điều khiển xung có thể điều chỉnh tần số xung, thiết bị phun độc đáo để làm sạch túi, thời gian phun làm sạch từ 0,1 đến 1 giây. 10- 6- Túi chống bụi bên trong được làm bằng vải nylon dập kim, chất lượng tốt nhất cho túi, mặt ngoài túi có bề mặt bóng, mặt trong có bề mặt nhám. Vải nylon dập kim được xử lý bằng phương pháp dập kim và ủ nóng, độ dày trên 5.0mm, tăng cường độ bền và độ dẻo dai, có tuổi thọ cao hơn nylon thông thường và không dễ bị rách. Không được giặt túi chống bụi bằng nước, hãy làm sạch bằng cách phơi nắng, sau đó dùng gậy đập nhẹ để làm sạch.. 11- 7- Được trang bị lỗ quan sát, dễ bảo trì.							
							
103	Phễu cấp liệu có lưới	/	2	0	0	580	1,160

- 1- Chức năng là tiếp nhận các nguyên liệu khác nhau vào dây chuyền sản xuất.
 2- Được thiết kế với khung thép chịu lực, giúp kết cấu chắc chắn hơn và sử dụng được lâu dài hơn.
 3- Bên trong phễu có lưới thép để ngăn các mảnh vụn lớn như bao bì rơi vào dây chuyền sản xuất..



104	Băng tải cào	TGSU20	2	2.2	2.2	4,500	9,000
2- 1- Chức năng chính là vận chuyển vật liệu đến máy tiếp theo, có chức năng tự làm sạch, không để lại cặn.. 3- 2- Phân đáy được kết nối bằng bu lông, sử dụng xích rên và lưới gạt bằng nhựa công nghiệp chống mài mòn tinh xảo để đảm bảo chất lượng.. 4- 3- Ưu điểm: độ ồn thấp, ít hao mòn, dễ dàng thay thế đáy và tấm bên, tuổi thọ cao. 5- 4- Khả năng làm kín tốt, vật liệu được vận chuyển trong thiết kế kín hoàn toàn, cấu trúc đơn giản, chiếm ít diện tích và dễ lắp đặt. 6- 5. Thiết bị có thể đáp ứng yêu cầu cấp liệu đa điểm và xả liệu đa điểm, đồng thời có thể được sử dụng để vận chuyển vật liệu theo nhiều hướng khác nhau..							
 							
105	Thang máy gầu	TDTG40/23	2	5.5	11	8,000	16,000

- 1- 1- Chức năng là vận chuyển vật liệu từ mặt đất lên trên, vận chuyển vật liệu theo phương thẳng đứng, chiều cao vận chuyển từ 6m đến 70m, và có các lỗ chống nổ ở phía trên.
- 2- 2- Hệ thống truyền động đạt tiêu chuẩn cao nhất với bộ giảm tốc răng cứng tiêu chuẩn giúp giảm tỷ lệ hỏng hóc; Loại tự làm sạch: không có cặn bám ở đáy.
- 3- 3- Ròng rọc đầu được hàn chắc chắn hơn nhiều so với loại băng gang, và được bọc cao su để tăng ma sát, tránh trượt.

- 4- 4- Ròng rọc đuôi là cấu trúc đỡ dạng lồng sóc, tốt hơn nhiều so với loại đặc, nhưng quy trình sản xuất phức tạp hơn nhiều. Chức năng của nó là ngăn vật liệu bám vào bánh xe đuôi và làm cho dây đai bị lệch..
- 5- 5- Dây đai bên trong được làm bằng dây đai băng tải PVC dệt đặc, độ bền kéo là 680N/MM, tuổi thọ cao; Bộ phận chân thang máy có cấu trúc điều chỉnh độ căng dây đai.
- 6- 6- Bên trong thùng được làm bằng polyethylene polymer cao cấp, thiết kế với 4-8 lỗ thông hơi: đảm bảo tốc độ xả liệu nhanh chóng, không ma sát khí, độ ồn thấp, tuổi thọ cao.



106	Bộ lọc sơ cấp trống	SCY80	1	0.75	0.75	2,210	2,210
-----	----------------------------	-------	---	------	------	-------	-------

- 1- 1- Chức năng chính là làm sạch các tạp chất như đá, cát, giấy, dây thừng ra khỏi nguyên liệu thô..
- 2- 2. Có hai cửa thoát, một là cửa thoát tạp chất, được thải ra từ dây chuyền sản xuất, và cửa còn lại là cửa thoát nguyên liệu đạt tiêu chuẩn, được vận chuyển đến máy tiếp theo.
- 3- 3. Hiệu quả làm sạch đạt >98%, giúp bảo vệ máy móc tốt và nâng cao chất lượng sản phẩm cuối cùng..
- 4- 4- Bên trong được trang bị lưới lọc hình tròn hoàn hảo không trục và dây đai xoắn ốc giúp khuấy trộn và lưu thông vật liệu.
- 5- 5- Có cửa tiếp cận lớn để dễ dàng kiểm tra và thay thế lưới lọc.



107	Ổng từ tính vĩnh cửu	TCXT20	1	Stainless steel	920	920
1-1- Chức năng là loại bỏ sắt và kim loại khỏi nguyên liệu thô và bảo vệ máy móc.. 2-2- Vật liệu bên ngoài là thép không gỉ với các gân gia cường, và vật liệu bên trong là lõi nam châm vĩnh cửu mạnh. Cường độ từ trường: $\geq 0,2T$ 3-3- Bên trong có một bộ phận phân phối, giúp vật liệu tạo thành một lớp mỏng bao quanh lõi từ và đi qua đều đặn (thay vì một cột vật liệu dày), từ đó đảm bảo hiệu quả làm sạch.. 4- 4- Hiệu quả loại bỏ sắt: $\geq 99\%$						
						
108	Van khí nén ba chiều	YSTZ22A	1	/	/	510
						510

1- Một cửa vào và hai cửa ra, có chức năng thay đổi hướng dòng chảy của vật liệu

2- 2- Hiện thị hướng dòng chảy của vật liệu trên tủ điều khiển

3- Điều khiển bằng khí nén, tốc độ nhanh hơn và ít

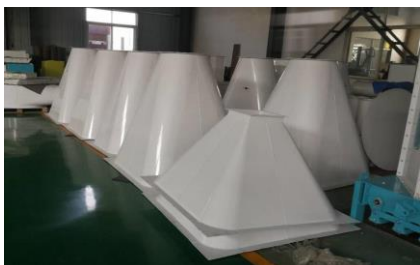
hồng học



109	Chỉ báo cấp trên	KF1500	2	/	/	230	460
1- 1- Bộ chỉ báo mức xoay điện trở, loại ZXK, dùng để hiển thị trạng thái đầy hay rỗng của thùng chứa nhằm đảm bảo việc cung cấp vật liệu vào thùng một cách an toàn và ổn định. 2- 2. Kiểm soát các thông số như độ cao, lưu trữ và vận chuyển vật liệu trong quá trình sản xuất, thực hiện đo lường, giám sát, điều chỉnh vật liệu, nâng cao hiệu quả sản xuất.							
3- 3- Động cơ bên trong được nhập khẩu từ Nhật Bản, tỷ lệ hồng học thấp, sử dụng vật liệu tốt như nhôm đúc., 4- 4- Công tắc siêu nhỏ, công tắc rất nhạy, có hai âm thanh, dùng để mở hoặc đóng động cơ bên trong. 5- 5- Với thiết kế tản nhiệt, đây là cảm biến mức chịu được nhiệt độ cao. Nhiệt độ hoạt động: - 50°C-200°C							
110	Xô hình nón	/	2	/	/	690	1,380



- 1- 1- Chức năng chính là lưu trữ vật liệu, và thùng chứa được thu hẹp với một cửa thoát nhỏ để kết nối với máy kế bên..
- 2-2- Áp dụng thiết kế kết hợp phễu hình nón với các hình dạng/góc độ khác nhau để tăng tốc độ rơi của vật liệu và giảm thiểu diện tích cản trở của vật liệu ở đáy..



111	Chỉ báo cấp thấp hơn	KF1500	2	/	/	230	460
-----	-----------------------------	--------	---	---	---	-----	-----

- 1-1- Bộ chỉ báo mức xoay điện trở, loại ZXK, dùng để hiển thị trạng thái đầy hay rỗng của thùng chứa nhằm đảm bảo việc cung cấp vật liệu vào thùng một cách an toàn và ổn định.
- 2-2. Kiểm soát các thông số như độ cao, lưu trữ và vận chuyển vật liệu trong quá trình sản xuất, thực hiện đo lường, giám sát, điều chỉnh vật liệu, nâng cao hiệu quả sản xuất.
- 3- 3- Động cơ bên trong được nhập khẩu từ Nhật Bản, tỷ lệ hỏng hóc thấp, sử dụng vật liệu tốt như nhôm đúc.,
- 4-4- Công tắc siêu nhỏ, công tắc rất nhạy, có hai âm thanh, dùng để mở hoặc đóng động cơ bên trong.
- 5- 5- Với thiết kế tản nhiệt, đây là cảm biến mức chịu được nhiệt độ cao. Nhiệt độ hoạt động: -50°C-200°C



112	Van cổng khí nén	TZMQ40A	2	/	/	510	1,020
-----	-------------------------	---------	---	---	---	-----	-------

- 1- 1- Chức năng chính là kiểm soát dòng chảy vật liệu
- 2- Thân bằng thép dày 4mm, được trang bị bánh xe nylon chống mài mòn để kéo dài tuổi thọ
- 3- Độ nhạy cao và khả năng làm kín tốt

							
113	Thùng đệm	/	1	/	/	340	340
Function is buffer storage							
114	Bộ cấp liệu cánh quạt điều chỉnh tần số	SWLY20X100	1	1.5	1.5	3,340	3,340
1- 1- Chức năng là điều khiển tốc độ cấp liệu và dòng điện hoạt động của máy nghiền búa để tối đa hóa sản lượng. 2- 2- Thiết kế biến tần, truyền động trực tiếp giữa động cơ và bộ giảm tốc.. 3- 3. Bên trong có thiết kế dạng lưới, đặc điểm là vật liệu được phân bố đều và liên tục, đảm bảo toàn bộ chiều rộng của máy nghiền búa được cấp liệu đều và liên tục, tối đa hóa hiệu quả nghiền và kéo dài tuổi thọ. 4- 4. Với cửa hút khí độc lập, luồng khí áp suất âm có thể nhanh chóng đi vào buồng nghiền, phá vỡ sự tuần hoàn không khí bên trong do sự quay của búa, và nhanh chóng đưa bột có kích thước yêu cầu ra ngoài, nhờ đó tăng sản lượng mỗi giờ. Cửa hút khí được trang bị lưới an toàn để ngăn ngừa thương tích cá nhân. 5- 5. Trang bị nam châm ở phía trước để loại bỏ tạp chất từ tính và bảo vệ máy.. 6- Khoảng cách giữa cánh quạt và vỏ máy có thể điều chỉnh được thông qua cửa kiểm tra ở phía sau, chức năng này giúp ngăn chặn máy nghiền búa bị tắc nghẽn..							
							
115	Máy nghiền búa	SFSP66*100	1	160	160	28,500	28,500

- 1- Chức năng chính là nghiền vật liệu thành dạng bột.
- 2- Kích thước lỗ sàng có thể được tùy chỉnh. Bằng cách thay đổi sàng, kích thước bột thành phẩm có thể từ 0,5mm đến 20mm.
- 3- Tiêu chuẩn lựa chọn lỗ sàng là kích thước bột yêu cầu phải bằng 30%-60% đường kính của viên nén thành phẩm.
- 4- Được trang bị thiết bị khóa liên động, khi cửa vận hành được mở, máy nghiền búa sẽ tự động dừng hoạt động để đảm bảo an toàn cho người sử dụng.
- 5- Toàn bộ búa được làm bằng thép mangan số 65, đặc tính chính là độ cứng cao, và sau đó độ cứng được tăng cường hơn nữa thông qua quá trình tôi luyện để đảm bảo chất lượng của búa.
- 6- Đầu búa (hai góc) được hàn bằng cacbua vonfram, giúp tăng gấp đôi độ cứng và kéo dài tuổi thọ của búa.
- 7- Toàn bộ rôto đã trải qua quá trình cân bằng động, để đảm bảo rôto luôn cân bằng <5g khi quay ở tốc độ cao 2900 vòng/phút. Cân bằng động của rôto là chỉ số chất lượng quan trọng nhất, để đảm bảo tuổi thọ của máy nghiền búa không bị hỏng trong vài tháng, và đảm bảo tiếng ồn và độ rung ở mức thấp nhất trong quá trình hoạt động.
- 8- Rôto được thiết kế đặc biệt với hai khoảng cách khác nhau giữa búa và sàng để đáp ứng việc trao đổi các kích thước hạt khác nhau.
- 9- Buồng nghiền có cấu trúc hình giọt nước và được chia thành hai buồng nghiền song song và một thiết bị cắt. Phần dưới của buồng hình giọt nước giúp cải thiện hiệu quả búa đập vào vật liệu, từ đó nâng cao hiệu quả nghiền.



116	Máy thổi khí	4-72-5A	1	15	15	1,730	1,730
-----	---------------------	---------	---	----	----	-------	-------

- 1- Thông qua sự quay của cánh quạt, quạt hút chân không hút không khí ra để giảm áp suất không khí bên trong máy, khiến không khí bên trong trở nên loãng hơn, tạo thành vùng áp suất âm. Không khí sẽ tự động chảy vào bên trong máy do sự chênh lệch áp suất.
- 2- Có thể hiểu đơn giản là quạt tạo ra luồng khí mạnh, buộc không khí bên trong lưu thông nhanh hơn hoặc vật liệu bên trong chuyển động nhanh hơn.
- 3- Điểm mấu chốt là liệu việc cân bằng động có được thực hiện chính xác hay không. Nếu cân bằng động được thực hiện tốt, tiếng ồn sẽ nhỏ, độ rung thấp và tuổi thọ sẽ dài.



117	Máy thu bụi xung	TBLMa48	1	/	/	5,850	5,850
1- Chức năng chính là làm sạch bụi trong dây chuyền sản xuất. 2- Sử dụng dạng xung điện cao áp, đây là công nghệ loại bỏ bụi tiên tiến nhất hiện nay. So với các thiết bị thu bụi túi truyền thống, hiệu quả được tăng lên gấp 3 lần. 3- Áp suất khí làm sạch túi là 0,5~0,7 MPa, hiệu quả loại bỏ bụi: $\geq 99,5\%$ 4- Bộ điều khiển xung có thể điều chỉnh tần số xung, thiết bị phun độc đáo để làm sạch túi, thời gian phun làm sạch từ 0,1 đến 1 giây.							

5- Cấu trúc túi khung xương có thể tháo rời, vòng siết được làm bằng cao su và thép không gỉ, ngoài việc đảm bảo chất lượng, còn thuận tiện cho việc thay túi.

6- Túi chống bụi bên trong được làm bằng vải nylon dập kim, chất lượng tốt nhất cho túi, bên ngoài túi có bề mặt bóng, bên trong có bề mặt nhám. Vải nylon dập kim được xử lý bằng phương pháp dập kim và ủ nóng, độ dày trên 5.0mm, tăng cường độ bền và độ dẻo dai, có tuổi thọ cao hơn nylon thông thường và không dễ bị rách. Túi chống bụi không được giặt bằng nước, hãy làm sạch bằng cách phơi nắng, sau đó dùng que đập nhẹ.

7- Được trang bị lỗ quan sát, dễ dàng bảo trì.



118	Buồng lắng	/	1	/	/	690
-----	-------------------	---	---	---	---	-----

- 1- 1- Dùng để lưu trữ vật liệu, có các lỗ quan sát để theo dõi tình trạng vật liệu bên trong.
2- 2- Buồng lắng khác biệt và cần được tùy chỉnh để phù hợp với máy trước đó..

1- Dùng để lưu trữ vật liệu, có các lỗ quan sát để theo dõi tình trạng vật liệu bên trong.

2- Buồng lắng khác biệt và cần được tùy chỉnh để phù hợp với máy trước đó.

119	Băng tải trục vít (có khóa khí)	TLSS32	1	4	4	1,850
-----	--	--------	---	---	---	-------

- 1-1- Chức năng của nó là vận chuyển vật liệu từ máy này sang máy khác..
2-2. Thiết kế kín hoàn toàn đảm bảo bụi sẽ không lọt ra ngoài thiết bị..

							
PART 1					198.85		
2. Hệ thống tiền làm sạch & Pha trộn và định lượng bằng máy tính							
NO.	NAME	MODEL	QTY	POWER(KW)		PRICE(USD)	
				SINGLE	AMOUNT	SINGLE	
201	Thang máy gầu	TDTG40/23	1	5.5	5.5	8,000	8,000

- 1-1- Chức năng chính là vận chuyển vật liệu từ mặt đất lên trên, vận chuyển vật liệu theo phương thẳng đứng, chiều cao vận chuyển từ 6m đến 70m, và có các lỗ chống nổ ở phía trên.
- 2-2- Hệ thống truyền động đạt tiêu chuẩn cao nhất với bộ giảm tốc răng cứng tiêu chuẩn để giảm tỷ lệ hỏng hóc; Loại tự làm sạch: không có cặn bám ở đáy.
- 3-3- Pulley đầu được hàn, tốt hơn nhiều so với loại gang, và được bọc cao su để tăng ma sát, tránh trượt.
- 4-4- Ròng rọc đuôi là cấu trúc đỡ kiểu lồng sóc, tốt hơn nhiều so với loại đặc, nhưng quy trình sản xuất phức tạp hơn nhiều. Chức năng của nó là ngăn vật liệu bám vào bánh xe đuôi và gây ra hiện tượng băng tải bị lệch.
- 5-5- Băng tải bên trong được làm bằng băng tải dệt PVC đặc, độ bền kéo là 680N/MM, tuổi thọ cao; Bộ phận chân nâng có cấu trúc điều chỉnh độ căng băng tải.
- 6-6- Bên trong gầu được làm bằng polyetylen polyme cao, thiết kế với 4-8 lỗ thông hơi: để đảm bảo tốc độ xả không ma sát khí, tiếng ồn thấp, tuổi thọ cao.



202	ống từ tính vĩnh cửu	TCXT20	1	Stainless steel	920	920
1-1- Chức năng chính là loại bỏ sắt và kim loại khỏi nguyên liệu thô và bảo vệ máy móc. 2-2- Vỏ ngoài làm bằng thép không gỉ với các gân gia cường, lõi bên trong là nam châm vĩnh cửu mạnh. Cường độ từ trường: $\geq 0,2T$ 3-3- Bên trong có bộ phận phân phối, giúp vật liệu được tạo thành một lớp mỏng, bao quanh lõi từ và đi qua đều đặn (thay vì tạo thành một cột vật liệu dày), từ đó đảm bảo hiệu quả làm sạch..						
4- Hiệu quả loại bỏ sắt: $\geq 99\%$						

							
203	Bột làm sạch sơ bộ	SCQZ90*80*1 10	1	7.5	7.5	2,850	2,850
1-1- Chức năng đầu tiên là loại bỏ các tạp chất như đá, cát, giấy, dây thừng... khỏi nguyên liệu dạng bột. 2-2- Chức năng thứ hai là nghiền nhỏ các viên vật liệu (sau khi trộn dầu) trở lại dạng bột mịn xốp. 3-3- Cửa nạp liệu có rãnh xoắn ốc để đảm bảo sản lượng mỗi giờ, và bên trong có một rãnh xoắn ốc lớn với 4 tấm để đảm bảo hiệu quả làm sạch. 4-4- Dễ lắp đặt, tuổi thọ cao, dễ bảo trì và dễ thay thế trống sàng.;							
							
204	Nhà phân phối Rotary	TFPX8	1	0.75	0.75	2,300	2,300
	Nhà phân phối Rotary	TFPX10	1	0.75	0.75	2,450	2,450
1- 1- Chức năng là thay thế một lượng lớn băng tải bằng chỉ một bộ phân phối quay duy nhất để vận chuyển các loại vật liệu khác nhau vào các thùng chứa định lượng khác nhau. 2- 2- Ưu điểm A: Chỉ cần vận hành một bộ phân phối duy nhất, thay vì nhiều bộ băng tải trực vít phức tạp. Công việc hàng ngày của công nhân đơn giản hơn nhiều, giảm đáng kể tỷ lệ lỗi vận hành. 3- 3- Ưu điểm B: Ống tròn tru theo bộ phân phối quay để vận chuyển vật liệu đến thùng chứa, so với băng tải trực vít, lượng vật liệu dư thừa ít hơn nhiều, tránh được sự lây nhiễm chéo và cải thiện chất lượng nguyên liệu đầu vào.							

- 4- 4- Ưu điểm C: Bộ phân phối quay có độ chính xác định hướng cao hơn, hoạt động ổn định và đáng tin cậy.
- 5- 5- Ưu điểm D: So với nhiều băng tải trực vít, một bộ phân phối quay có mức tiêu thụ điện năng, chi phí bảo trì và tỷ lệ hỏng hóc thấp hơn nhiều.
- 6- 6- Thiết bị hồi lưu khí có thể được trang bị theo yêu cầu của khách hàng.



205	Chỉ báo cấp trên	KF1500	16	/	/	230	3,680
-----	-------------------------	--------	----	---	---	-----	-------

- 1- 1- Bộ chỉ báo mức quay điện trở, loại ZXK, dùng để hiển thị trạng thái đầy hay rỗng của thùng chứa, đảm bảo cung cấp vật liệu an toàn và ổn định.
- 2- 2- Kiểm soát các thông số như độ cao, lưu trữ và vận chuyển vật liệu trong quá trình sản xuất, thực hiện đo lường, giám sát, điều chỉnh vật liệu, nâng cao hiệu quả sản xuất.
- 3- 3- Động cơ bên trong được nhập khẩu từ Nhật Bản, tỷ lệ hỏng hóc thấp, sử dụng vật liệu chất lượng cao như nhôm đúc.
- 4- 4- Công tắc vi mô, công tắc rất nhạy, có hai âm thanh, để bật hoặc tắt động cơ bên trong.
- 5- With heat sink design, it is a high temperature resistant level sensor. working temperature: - 50°C-200°C



206	Xô hình nón	/	16	/	/	690	11,040
-----	--------------------	---	----	---	---	-----	--------

- 1- 1- Chức năng chính là lưu trữ vật liệu, và thùng chứa được thu hẹp với một cửa thoát nhỏ để kết nối với máy kế bên..

2- Áp dụng thiết kế kết hợp hình nón và gàu với các hình dạng/góc độ khác nhau để tăng tốc độ rơi của vật liệu và giảm thiểu diện tích cản của vật liệu ở đáy..



207	Chỉ báo cấp thấp hơn	KF1500	16	/	/	230	3,680
1-1- Bộ chỉ báo mức quay điện trở, loại ZXK, dùng để hiển thị trạng thái đầy hay rỗng của thùng chứa, đảm bảo cung cấp vật liệu an toàn và ổn định. 2-2- Kiểm soát các thông số như độ cao, lưu trữ và vận chuyển vật liệu trong quá trình sản xuất, thực hiện đo lường, giám sát, điều chỉnh vật liệu, nâng cao hiệu quả sản xuất. 3-3- Động cơ bên trong được nhập khẩu từ Nhật Bản, tỷ lệ hỏng hóc thấp, sử dụng vật liệu tốt như nhôm đúc. 4-4- Công tắc vi mô, công tắc rất nhạy, có hai âm thanh, để bật hoặc tắt động cơ bên trong. 5-5- Với thiết kế tản nhiệt, đây là cảm biến mức chịu nhiệt độ cao. Nhiệt độ hoạt động: -50°C-200°C							
							
208	Bảng tải trực vít định lượng	PLSS25/20/16	16	2.2/1.5	29.6	1,440	23,040
1-1- Kết nối với máy tính PLC, dựa trên các công thức đã lập trình, để tính toán và định lượng các nguyên liệu có trọng lượng khác nhau từ các thùng định lượng đến cân định lượng (mỗi thùng định lượng được kết nối với một bảng tải định lượng). 2-2- Có thể nhập không giới hạn số lượng công thức vào máy tính. Trong quá trình sản xuất, chọn một công thức, mỗi bảng tải định lượng sẽ định lượng nguyên liệu có trọng lượng xác định từ mỗi thùng định lượng đến cân định lượng tiếp theo..							

3- Biến tần, kích thước nhỏ gọn, tốc độ cao, xả đều, ít cặn, có tùy chọn cảnh báo tắc nghẽn vật liệu và cảnh báo quá tốc độ.



209	Quy mô theo lô	PLC1.0A	2	/	/	5,990	11,980
1-1- Chức năng chính là kết nối với máy tính để cân tất cả các nguyên liệu cùng một lúc, với độ chính xác động $\geq 99,7\%$ 2-2- Thời gian cho một mẻ nguyên liệu khoảng 5 phút, công suất mỗi giờ nên nhân lên 10 lần. 3-3- Hệ thống định lượng PLC bằng máy tính có thể điều khiển linh hoạt nhiều cân trên dây chuyền sản xuất, bao gồm cân điện tử, cảm biến cân, máy tính công nghiệp nhập khẩu, màn hình mô phỏng và các loại cân khác được kết hợp thành một hệ thống điều khiển hoàn chỉnh.. 4-4- Độ chính xác khi phối trộn các nguyên liệu khác nhau rất quan trọng. Chỉ có độ chính xác tuyệt đối mới đảm bảo sản phẩm cuối cùng phù hợp với công thức. Nếu độ chính xác kém, chất lượng viên thức ăn sẽ không đạt yêu cầu của công thức, và không thể thu được thức ăn chăn nuôi chất lượng cao. 5-5- Tiếp theo, tốc độ phối trộn đặc biệt quan trọng, cần 10-12 mẻ trong một giờ. Nếu tốc độ phối trộn chậm, số lượng mẻ trong một giờ sẽ ít hơn, năng suất cuối cùng mỗi giờ sẽ thấp hơn yêu cầu, ví dụ, nếu chỉ có thể phối trộn 7 lần trong một giờ, có nghĩa là năng suất sẽ giảm khoảng 30%. 6-6- Độ chính xác khi phối trộn và tốc độ phối trộn là mâu thuẫn nhau.. *- Một số nhà máy theo đuổi tốc độ mà bỏ qua độ chính xác, cuối cùng dẫn đến chất lượng thức ăn chăn nuôi kém; *- Một số nhà máy theo đuổi độ chính xác mà bỏ qua tốc độ, dẫn đến năng suất mỗi giờ không đủ. Vì vậy, cần phải lựa chọn nhà máy có thể đảm bảo cả độ chính xác (chất lượng) và tốc độ (năng suất).)							

							
210	Van bướm	TZMQS60A*2	2	/	/	1,180	2,360
1- 1- Thiết kế đặc biệt với hai cửa van, chuyên dụng cho cân định lượng 2- 2- Tốc độ xả nhanh hơn, không để lại cặn và khả năng làm kín tốt 3- 3- Điện trở thấp, độ nhạy cao, chuyển mạch thuận tiện, tỷ lệ hỏng hóc thấp, không dễ bị hư hại							
							
211	Máy thổi khí	4-72-2.8A	1	1.5	1.5	600	600
1- Thông qua sự quay của cánh quạt, quạt hút chân không hút không khí ra để giảm áp suất không khí bên trong máy, khiến không khí bên trong trở nên loãng hơn, tạo thành vùng áp suất âm. Không khí sẽ tự động chảy vào bên trong máy do sự chênh lệch áp suất. 2- Có thể hiểu đơn giản là quạt tạo ra luồng khí mạnh, buộc không khí bên trong lưu thông nhanh hơn hoặc vật liệu bên trong chuyển động nhanh hơn. 3- Điểm mấu chốt là liệu việc cân bằng động có được thực hiện chính xác hay không. Nếu cân bằng động được thực hiện tốt, tiếng ồn sẽ nhỏ, độ rung thấp và tuổi thọ sẽ dài.							
							

212	Máy thu bụi xung	TBLMa.6	1			1,840	1,840
1- 1- Chức năng chính là làm sạch bụi trong dây chuyền sản xuất. 2- 2- Sử dụng dạng xung điện cao áp, đây là công nghệ loại bỏ bụi tiên tiến nhất hiện nay. So với các thiết bị thu bụi túi truyền thống, hiệu quả được tăng lên gấp 3 lần. 3- 3- Áp suất khí làm sạch túi là 0,5~0,7 MPa, hiệu quả loại bỏ bụi: $\geq 99,5\%$ 4- 4- Bộ điều khiển xung có thể điều chỉnh tần số xung, thiết bị phun độc đáo để làm sạch túi, thời gian phun làm sạch từ 0,1 đến 1 giây. 5- 5- Cấu trúc túi khung xương có thể tháo rời, vòng siết được làm bằng cao su và thép không gỉ, ngoài việc đảm bảo chất lượng, còn thuận tiện cho việc thay túi. 6- 6- Túi chống bụi bên trong được làm bằng vải nylon dập kim, chất lượng tốt nhất cho túi, bên ngoài túi có bề mặt bóng, bên trong có bề mặt nhám. Vải nylon dập kim được xử lý bằng phương pháp dập kim và ủ nóng, độ dày trên 5.0mm, tăng cường độ bền và độ dẻo dai, có tuổi thọ cao hơn nylon thông thường và không dễ bị rách. Không được giặt túi chống bụi bằng nước, hãy làm sạch bằng cách phơi nắng, sau đó dùng que đập nhẹ. 7- 7- Được trang bị lỗ quan sát, dễ dàng bảo trì.							
							
213	Phễu thêm hỗn hợp trộn sẵn	/	1	/	/	650	650
1- 1- Chức năng là phễu để thêm hỗn hợp trộn sẵn vào máy trộn, tỷ lệ hỗn hợp trộn sẵn khoảng 1%-5% tùy theo công thức khác nhau 2- 2- Vật liệu hoàn toàn bằng thép không gỉ 304, đảm bảo khả năng chống ăn mòn 3- 3- Thiết kế đặc biệt giúp không để lại cặn và tốc độ xả liệu nhanh hơn.							

							
214	Quy mô trộn sẵn	PLC0.1B	1	/	/	3,600	3,600
1- 1- Được kết nối với máy tính PLC, hoàn toàn bằng thép không gỉ 304, dùng để cân và định lượng hỗn hợp trộn sẵn. 2- 2- Chức năng chính là quản lý những công nhân lười biếng hoặc thiếu trách nhiệm, những người quên thêm hoặc thêm quá nhiều hỗn hợp trộn sẵn vào máy trộn, để đảm bảo hỗn hợp được thêm chính xác trong mỗi mẻ trộn. 3-3- Sản phẩm này bao gồm phễu cân, cảm biến cân, máy tính công nghiệp nhập khẩu, bàn vận hành, màn hình mô phỏng và cân thành một hệ thống điều khiển hoàn chỉnh.							
							
215	Cửa van trộn sẵn bằng thép không gỉ 304	TZMQ25B	1	/	/	530	530
1- 1- Chức năng chính là kiểm soát dòng chảy vật liệu 2- 2- Thân bằng thép dày 4mm, được trang bị bánh xe nylon chống mài mòn để kéo dài tuổi thọ 3-3- Độ nhạy cao và khả năng làm kín tốt							
							

216	Máy trộn trục đơn hai cánh khuấy	SLHJ4A	1	37	37	28,810	28,810
1- Chức năng chính là trộn đều các nguyên liệu, hỗn hợp trộn sẵn và dầu. 2- Thời gian trộn từ 1-3 phút, độ đồng đều cao $CV \leq 2,3\%$ 3- Có hai đường dẫn chất lỏng, mỗi đường có 2-6 bộ vòi phun, chất lỏng được phun đều dưới dạng sương mù. 4- Để đảm bảo độ đồng đều trộn đạt $\geq 98,8\%$ và không có cặn trong máy trộn, khoảng cách giữa cánh khuấy/thanh khuấy và thành máy phải là 3-5mm. Khoảng cách 3-5mm đòi hỏi độ chính xác sản xuất cao hơn, quy trình sản xuất phức tạp hơn, cần nhiều công nhân chuyên nghiệp hơn và thời gian sản xuất lâu hơn.. 5- Góc của mỗi cánh khuấy/dải trộn được thiết kế và lắp đặt khoa học. Nếu góc của cánh khuấy/dải trộn sai, hướng trộn vật liệu sẽ bị rối loạn, dẫn đến độ đồng đều trộn chắc chắn sẽ kém. 6- Có 2-4 cửa cấp liệu ở phía trên máy trộn, cho phép vật liệu đi vào máy trộn từ các hướng khác nhau cùng một lúc, giảm thời gian cấp liệu và tăng năng suất của máy trộn. 7- Thiết kế đáy đầy và cửa lớn nhất, tốc độ xả nhanh nhất, không có cặn, năng suất giờ cao hơn. 8- Cửa xả được bịt kín bằng bóng cao su, đảm bảo không bị rò rỉ. 9- Sử dụng bộ giảm tốc bề mặt răng cứng để truyền động trực tiếp, so với truyền động xích, tỷ lệ hỏng hóc thấp hơn, do đó không cần bảo dưỡng xích nữa. 10- Nói chung, đối với một máy trộn chất lượng tốt, cần đảm bảo rằng cánh khuấy/dải trộn không bị biến dạng, vỏ không bị biến dạng, ổ bi không bị dịch chuyển xuống, không bị rò rỉ và độ đồng đều cao..							
							
217	Thùng đệm	4m ³	1	/	/	1,610	1,610

Chức năng là lưu trữ vật liệu.

218	Băng tải cào	TGSU25	1	3	3	4,600	4,600
1-1- Chức năng chính là vận chuyển vật liệu đến máy tiếp theo, có chức năng tự làm sạch, không để lại cặn. 2-2- Đáy được kết nối bằng bu lông, sử dụng xích rên và lưới gạt bằng nhựa công nghiệp chống mài mòn tinh xảo để đảm bảo chất lượng. 3-3- Ưu điểm: độ ồn thấp, ít mài mòn, dễ dàng thay thế đáy và tấm bên, tuổi thọ cao. 4-4- Hiệu suất làm kín tốt, vật liệu được vận chuyển trong thiết kế kín hoàn toàn, cấu trúc đơn giản, chiếm ít diện tích và dễ lắp đặt. 5-5- Có thể đáp ứng yêu cầu cấp liệu đa điểm và xả liệu đa điểm, và cũng có thể được sử dụng để vận chuyển vật liệu theo các hướng khác nhau.							
							
PART 2					85.60		114,540
3. Hệ thống nghiền và trộn siêu nhỏ							
NO.	NAME	MODEL	QTY	POWER(KW)		PRICE(USD)	
				SINGLE	AMOUNT	SINGLE	AMOUNT
301	Thang máy gầu	TDTG40/23	1	5.5	5.5	8,000	8,000
1-1- Chức năng chính là vận chuyển vật liệu từ mặt đất lên trên, vận chuyển vật liệu theo phương thẳng đứng, chiều cao vận chuyển từ 6m đến 70m, và có các lỗ chống nổ ở phía trên. 2-2- Hệ thống truyền động đạt tiêu chuẩn cao nhất với bộ giảm tốc răng cứng tiêu chuẩn để giảm tỷ lệ hỏng hóc; Loại tự làm sạch: không có cặn bám ở đáy. 3-3- Pulley đầu được hàn, tốt hơn nhiều so với loại gang, và được bọc cao su để tăng ma sát, tránh trượt.							

- 4- 4- Ròng rọc đuôi là cấu trúc đỡ dạng lồng sóc, tốt hơn nhiều so với loại đặc, nhưng quy trình sản xuất phức tạp hơn nhiều. Chức năng của nó là ngăn vật liệu bám vào bánh xe đuôi và gây ra hiện tượng băng tải bị lệch.
- 5- 5- Băng tải bên trong được làm bằng băng tải dệt PVC đặc, độ bền kéo là 680N/MM, tuổi thọ cao; Bộ phận chân nâng có cấu trúc điều chỉnh độ căng băng tải.
- 6- 6- Bên trong gầu được làm bằng polyetylen polyme cao, thiết kế với 4-8 lỗ thông hơi: để đảm bảo tốc độ xả không ma sát khí, tiếng ồn thấp, tuổi thọ cao.



302	ống từ tính vĩnh cửu	TCXT20	1	stainless steel	920	920
-----	----------------------	--------	---	-----------------	-----	-----

- 1-1- Chức năng là loại bỏ sắt và kim loại khỏi nguyên liệu thô và bảo vệ máy móc.
- 2-2- Vật liệu bên ngoài là thép không gỉ với các gân gia cường, vật liệu bên trong là lõi nam châm vĩnh cửu mạnh. Cường độ từ trường: $\geq 0,2T$
- 3-3- Bên trong có bộ phân phối, giúp vật liệu được dàn mỏng, bao quanh lõi từ và đi qua đều đặn (thay vì tạo thành một cột vật liệu dày), từ đó đảm bảo hiệu quả làm sạch.
- 4-4- Hiệu quả loại bỏ sắt: $\geq 99\%$



303	Bột làm sạch sơ bộ	SCQZ90*80*10	1	7.5	7.5	2,850	2,850
-----	---------------------------	--------------	---	-----	-----	-------	-------

- 1-1- Chức năng đầu tiên là loại bỏ các tạp chất như đá, cát, giấy, dây thừng... khỏi nguyên liệu dạng bột.
- 2-2- Chức năng thứ hai là nghiền nhỏ các viên vật liệu (sau khi trộn đều) trở lại dạng bột mịn xốp.
- 3-3- Cửa nạp liệu có rãnh xoắn ốc để đảm bảo sản lượng hàng giờ, và bên trong có một rãnh xoắn ốc lớn với 4 tấm để đảm bảo hiệu quả làm sạch.
- 4-4- Dễ lắp đặt, tuổi thọ cao, dễ bảo trì và dễ thay thế trống sàng.;



304	Van ba chiều khí nén	YSTZ22A	1	/	/	510	510
-----	-----------------------------	---------	---	---	---	-----	-----

- 1-1- Một cửa vào và hai cửa ra, chức năng là thay đổi hướng dòng chảy của vật liệu
- 2-2- Hiện thị hướng dòng chảy của vật liệu trên tủ điều khiển, điều khiển bằng khí nén, tốc độ nhanh hơn và ít sự cố hơn



305	Chỉ báo cấp trên	KF1500	2	/	/	230	460
-----	-------------------------	--------	---	---	---	-----	-----

- 1- Bộ chỉ báo mức quay điện trở, loại ZXK, dùng để hiển thị trạng thái đầy hay rỗng của thùng chứa nhằm đảm bảo cung cấp vật liệu an toàn và ổn định trong thùng.
- 2- Kiểm soát các thông số như độ cao, lưu trữ và vận chuyển vật liệu trong quá trình sản xuất, thực hiện đo lường, giám sát, điều chỉnh vật liệu, nâng cao hiệu quả sản xuất.
- 3- Động cơ bên trong được nhập khẩu từ Nhật Bản, tỷ lệ hỏng hóc thấp, sử dụng vật liệu tốt như nhôm đúc.
- 4- Công tắc vi mô, công tắc rất nhạy, có hai âm thanh, để bật hoặc tắt động cơ bên trong.
- 5- Với thiết kế tản nhiệt, đây là cảm biến mức chịu nhiệt độ cao. Nhiệt độ làm việc: -50°C-200°C

							
306	Thùng chống đóng cục	15m ³	2	1.5	3	5,250	10,500
1- 1- Chức năng chính là lưu trữ vật liệu, thùng chứa được thu hẹp với một cửa thoát nhỏ để kết nối với máy kế bên. 2- 2- Áp dụng thiết kế kết hợp gầu hình nón với các hình dạng/góc độ khác nhau để tăng tốc độ rơi của vật liệu và giảm thiểu diện tích cản trở của vật liệu ở đáy..							
							
307	Chỉ báo cấp thấp hơn	KF1500	2	/	/	230	460
1- 1- Bộ chỉ báo mức quay điện trở, loại ZXK, dùng để hiển thị trạng thái đầy hay rỗng của thùng chứa nhằm đảm bảo cung cấp vật liệu an toàn và ổn định trong thùng. 2- 2- Kiểm soát các thông số như độ cao, lưu trữ và vận chuyển vật liệu trong quá trình sản xuất, thực hiện đo lường, giám sát, điều chỉnh vật liệu, nâng cao hiệu quả sản xuất. 3- 3- Động cơ bên trong được nhập khẩu từ Nhật Bản, tỷ lệ hỏng hóc thấp, sử dụng vật liệu tốt như nhôm đúc. 4- 4- Công tắc vi mô, công tắc rất nhạy, có hai âm thanh, để bật hoặc tắt động cơ bên trong. 5- 5- Với thiết kế tản nhiệt, đây là cảm biến mức chịu nhiệt độ cao. Nhiệt độ làm việc: -50°C- 200°C							
							

308	Thùng đệm	/	2	/	/	340	680
Chức năng là bộ nhớ đệm							
309	Máy xay siêu mịn	SWFL170	2	220+18.5+2.2	481.4	67,000	134,000
1- 1- Thích hợp cho nhiều nhà máy sản xuất thức ăn chăn nuôi lớn, vừa và nhỏ, đặc biệt là các loại thức ăn cao cấp cho thú cưng, tôm vannamei, cá chép, cá diếc, cá rô phi, cá nước ngọt, tôm hùm, cua, v.v. 2- 2- Được sử dụng rộng rãi để nghiền siêu mịn ngô, lúa mì, cá khô, vỏ tôm, bột ngọt, glucose, dược phẩm, than hoạt tính và các nguyên liệu khác. 3- 3- Phạm vi độ mịn có thể điều chỉnh từ 60 mesh đến 300 mesh (0,05mm-0,5mm), để đạt được độ mịn nghiền siêu mịn khác nhau theo yêu cầu đặc biệt. Đối với thức ăn cho cá, thú cưng, tôm chất lượng cao, 90% độ mịn nghiền phải nhỏ hơn 80 mesh (0,18mm). 4- 4- Việc cấp liệu và phân loại đều được điều khiển bằng bộ biến tần nhập khẩu, động cơ bánh xe phân loại sử dụng động cơ biến tần sáu cấp (đầu ra mô-men xoắn không đổi 5-50HZ), và động cơ cấp liệu sử dụng động cơ biến tần bốn cấp (đầu ra mô-men xoắn không đổi 5-50HZ). 5- Tất cả các vòng bi của máy này đều do Schaeffler (FAG) của Đức và Seiko Co., Ltd. (NSK) của Nhật Bản sản xuất để đảm bảo độ tin cậy khi vận hành ở tốc độ cao. 5- 6- Bánh răng vòng độc đảo, đầu búa, tấm chống mài mòn và các cấu trúc khác giúp cải thiện hiệu quả đập, tăng sản lượng nghiền và giảm mức tiêu thụ điện năng trên mỗi tấn vật liệu. 6- 7- Vòng bi trục chính sử dụng hệ thống làm mát bằng nước để khắc phục tình trạng quá nhiệt do tốc độ cao và tải trọng nặng gây ra. 7- 8- Được trang bị tiêu chuẩn bộ giảm âm chuyên dụng, giúp giảm đáng kể tiếng ồn. 8- 9- Tất cả các bộ phận quay của máy này đều được cân bằng động để đảm bảo hoạt động ổn định và độ rung thấp.							

10- Trạm bơm thủy lực được trang bị khóa thủy lực: cho dù nắp hầm ở góc độ đóng mở nào và van đảo chiều đang ở số nào, sẽ không có nguy cơ đóng nắp quá nhanh.



310	Lốc xoay kép	SK1000*2	2		0	3,750	7,500
1- 1- Được làm bằng thép tấm 3mm/A3 2- 2- Máy ly tâm còn được gọi là máy thu gom bụi hoặc máy đỡ hàng, dùng để tách vật liệu và gió một cách hiệu quả 3- 3- Có thể xả vật liệu ra ngoài mà không làm bụi bay tứ tung							
							
311	Máy thổi khí	9-19-8D	2	75	150	7,650	15,300
1- 1- Thông qua sự quay của cánh quạt, quạt hút chân không hút không khí ra để giảm áp suất không khí bên trong máy, khiến không khí bên trong trở nên loãng hơn, tạo thành vùng áp suất âm. Không khí tự động chảy vào bên trong máy do sự chênh lệch áp suất. 2- 2- Có thể hiểu đơn giản là quạt tạo ra luồng khí mạnh, buộc không khí bên trong lưu thông nhanh hơn hoặc vật liệu bên trong chuyển động nhanh hơn. 3- 3- Điểm mấu chốt là liệu việc cân bằng động có được thực hiện chính xác hay không. Nếu cân bằng động được thực hiện tốt, tiếng ồn sẽ nhỏ, độ rung thấp và tuổi thọ sẽ dài.							



312	Máy thu bụi xung	TBLMa.32*4	2		0	13,900	27,800
1- Chức năng chính là làm sạch bụi trong dây chuyền sản xuất. 2- Sử dụng xung điện cao áp, đây là công nghệ loại bỏ bụi tiên tiến nhất hiện nay. So với các thiết bị thu bụi túi truyền thống, hiệu quả được tăng lên gấp 3 lần. 3- Áp suất khí làm sạch túi là 0,5~0,7 MPa, hiệu quả loại bỏ bụi: $\geq 99,5\%$ 4- Bộ điều khiển xung có thể điều chỉnh tần số xung, thiết bị phun độc đáo để làm sạch túi, thời gian phun làm sạch từ 0,1 đến 1 giây. 5- Cấu trúc túi khung có thể tháo rời, vòng siết được làm bằng cao su và thép không gỉ, ngoài việc đảm bảo chất lượng, còn thuận tiện cho việc thay túi. 6- Túi lọc bụi bên trong được làm bằng vải nylon kim châm, chất lượng tốt nhất cho túi, bên ngoài túi có bề mặt bóng, bên trong có bề mặt nhám. Vải nylon dập kim được xử lý bằng phương pháp dập kim và ủ nóng, độ dày trên 5.0mm, tăng cường độ bền và độ dẻo dai, có tuổi thọ cao hơn so với nylon thông thường và không dễ bị rách. Túi chống bụi không được giặt bằng nước, hãy làm sạch bằng cách phơi nắng, sau đó dùng que đập nhẹ. 7- Được trang bị lỗ quan sát, dễ bảo trì..							
							
313	Khóa khí	GF.24	4	2.2	8.8	940	3,760
1-1- Chức năng là xả nguyên liệu từ máy trước và chuyển nguyên liệu đến máy tiếp theo..							

- 2- 2- Được lắp đặt tại cửa xả của thiết bị dỡ hàng hoạt động dưới áp suất âm, nó có thể ngăn thiết bị dỡ hàng hút không khí (bẫy khí) và đảm bảo việc xả hàng bình thường.
- 3- 3- Cánh quạt quay đóng vai trò vận chuyển vật liệu, đồng thời cũng đóng vai trò làm kín để ngăn bụi rơi vãi và giữ cho môi trường sạch sẽ..



314	Băng tải trục vít	TLSS25	2	3	6	2,050	4,100
-----	-------------------	--------	---	---	---	-------	-------

- 1- 1- Chức năng là vận chuyển vật liệu từ máy này sang máy khác.
- 2- - Góc lắp đặt từ 0°-90°, công suất lớn, kiểm soát bụi, tiếng ồn thấp, an toàn và đáng tin cậy;
- 3- 3- Thiết kế để ổ trục chống bụi, bảo vệ ổ trục bằng gioăng và vòng đệm kín, tránh rò rỉ vật liệu và bụi;
- 4- 4- Độ dày vỏ thân không dưới 3.0mm;
- 5- 5- Các cánh xoắn được cán nguội liên tục, có độ cứng cao hơn và khả năng chống mài mòn được cải thiện. Độ dày không dưới 3.0mm;
- 6- 6- Đầu ổ trục có 4 bộ phận đỡ, ngay cả khi vật liệu bị rò rỉ, nó cũng không rơi vào ổ trục mà rơi xuống đất, có nghĩa là vật liệu sẽ không bao giờ rơi vào ổ trục, có tác dụng bảo vệ tuyệt đối chống rò rỉ ổ trục..



315	Màn hình nhiều tầng hộp cao	SFSJ.160*220	2	5.5	11	11,110	22,220
1- 1- Được sử dụng để sàng lọc bột từ máy nghiền siêu mịn, bột đạt tiêu chuẩn sẽ đi vào thiết bị tiếp theo, và bột không đạt tiêu chuẩn sẽ tự động quay trở lại máy nghiền siêu mịn để nghiền lại cho đến khi đạt tiêu chuẩn. 2- 2- Thiết kế kiểu dáng mới giúp tăng đáng kể diện tích sàng lọc và năng suất, đồng thời có đặc điểm là khả năng sàng lọc mạnh mẽ, dễ vệ sinh và chi phí bảo trì thấp; 3- 3- Toàn bộ máy có cấu trúc khép kín hoàn toàn, đẹp và trang nhã, bề mặt được xử lý bằng phương pháp phun tĩnh điện. 4- 4- Cửa sàng và kênh dẫn được bịt kín chắc chắn để đảm bảo không có hiện tượng lọt bột hoặc rò rỉ bột.;							
							
316	Băng tải trực vít	TLSS25	4	3	12	2,050	8,200
1- 1- Chức năng là vận chuyển vật liệu từ máy này sang máy khác. 2- 2- Góc lắp đặt từ 0°-90°, công suất lớn, kiểm soát bụi, tiếng ồn thấp, an toàn và đáng tin cậy; 3- 3- Thiết kế để ổ trục chống bụi, bảo vệ ổ trục bằng gioăng và vòng đệm kín, tránh rò rỉ vật liệu và bụi; 4- 4- Độ dày vỏ thân không dưới 3.0mm; 5- 5- Các cánh xoắn được cán nguội liên tục, có độ cứng cao hơn và khả năng chống mài mòn được cải thiện. Độ dày không dưới 3.0mm; 6- 6- Đầu ổ trục có 4 bộ phận đỡ, ngay cả khi vật liệu bị rò rỉ, nó cũng không rơi vào ổ trục mà rơi xuống đất, có nghĩa là vật liệu sẽ không bao giờ rơi vào ổ trục, có tác dụng bảo vệ tuyệt đối chống rò rỉ ổ trục..							



317	Van ba chiều khí nén	YSTZ22A	2	/	/	510	1,020
1-1- Một cửa vào và hai cửa ra, có chức năng thay đổi hướng dòng chảy của vật liệu 2-2- Hiển thị hướng dòng chảy của vật liệu trên tủ điều khiển 3-3- Điều khiển bằng khí nén, tốc độ nhanh hơn và ít hỏng hóc hơn							
							
318	Chỉ báo cấp trên	KF1500	4	/	/	230	920
1-1- Bộ chỉ báo mức quay điện trở, loại ZXK, dùng để hiển thị trạng thái đầy hay rỗng của thùng chứa nhằm đảm bảo cung cấp vật liệu an toàn và ổn định trong thùng. 2-2- Kiểm soát các thông số như độ cao, lưu trữ và vận chuyển vật liệu trong quá trình sản xuất, thực hiện đo lường, giám sát, điều chỉnh vật liệu, nâng cao hiệu quả sản xuất. 3-3- Động cơ bên trong được nhập khẩu từ Nhật Bản, tỷ lệ hỏng hóc thấp, sử dụng vật liệu tốt như nhôm đúc. 4-4- Công tắc vi mô, công tắc rất nhạy, có hai âm thanh, để bật hoặc tắt động cơ bên trong. 5-5- Với thiết kế tản nhiệt, đây là cảm biến mức chịu nhiệt độ cao. Nhiệt độ làm việc: -50°C-200°C							

							
319	Xô hình nón	/	4	/	/	690	2,760
1- 1- Chức năng chính là lưu trữ vật liệu, thùng chứa được thu hẹp với một cửa thoát nhỏ để kết nối với máy kế bên. 2-2- Áp dụng thiết kế kết hợp gầu hình nón với các hình dạng/góc độ khác nhau để tăng tốc độ rơi của vật liệu và giảm thiểu diện tích cản trở của vật liệu ở đáy..							
							
320	Chỉ báo cấp thấp hơn	KF1500	4	/	/	230	920
1- 1- Bộ chỉ báo mức quay điện trở, loại ZXK, dùng để hiển thị trạng thái đầy hay rỗng của thùng chứa nhằm đảm bảo cung cấp vật liệu an toàn và ổn định trong thùng. 2-2- Kiểm soát các thông số như độ cao, lưu trữ và vận chuyển vật liệu trong quá trình sản xuất, thực hiện đo lường, giám sát, điều chỉnh vật liệu, nâng cao hiệu quả sản xuất. 3-3- Động cơ bên trong được nhập khẩu từ Nhật Bản, tỷ lệ hỏng hóc thấp, sử dụng vật liệu tốt như nhôm đúc. 4-4- Công tắc vi mô, công tắc rất nhạy, có hai âm thanh, để bật hoặc tắt động cơ bên trong. 5-5- Với thiết kế tản nhiệt, đây là cảm biến mức chịu nhiệt độ cao. Nhiệt độ làm việc: -50°C-200°C							

							
321	Băng tải trục vít định lượng	PLSS25/20	4	2.2	8.8	1,440	5,760
1-1- Kết nối với máy tính PLC, dựa trên các công thức khác nhau, để tính toán và xả các lượng nguyên liệu có trọng lượng khác nhau từ các thùng định lượng đến cân định lượng (1 thùng định lượng được kết nối với 1 băng tải định lượng.)							
2-2- Có thể nhập không giới hạn công thức vào máy tính. Trong quá trình sản xuất, chọn một công thức, mỗi băng tải định lượng sẽ xả lượng nguyên liệu đã được chỉ định từ mỗi thùng chứa đến cân định lượng tiếp theo. 3-3- Biến tần, kích thước nhỏ gọn, tốc độ cao, xả liệu đồng đều, ít tồn dư, có tùy chọn cảnh báo tắc nghẽn nguyên liệu và cảnh báo quá tốc độ.							
							
322	Quy mô theo lô	PLC2.0A	1	/	/	8,300	8,300

- 1-1- Chức năng là kết nối với máy tính để cân tất cả các nguyên liệu cùng một lúc, với độ chính xác động $\geq 99,7\%$.
- 2-2- Thời gian cho một mẻ nguyên liệu khoảng 5 phút, công suất mỗi giờ cần nhân lên 10 lần.
- 3-3- Hệ thống định lượng PLC bằng máy tính có thể điều khiển linh hoạt nhiều cân trên dây chuyền sản xuất, bao gồm cân điện tử, cảm biến cân, máy tính công nghiệp nhập khẩu, màn hình mô phỏng và các loại cân khác được kết hợp thành một hệ thống điều khiển hoàn chỉnh.
- 4-4- Độ chính xác định lượng của các nguyên liệu khác nhau rất quan trọng. Chỉ có độ chính xác nghiêm ngặt mới đảm bảo sản phẩm cuối cùng phù hợp với công thức. Nếu độ chính xác kém, chất lượng viên thức ăn sẽ không đạt yêu cầu công thức và không thể thu được thức ăn chăn nuôi chất lượng cao.
- 5-5- Tiếp theo đặc biệt quan trọng là tốc độ định lượng, cần 10-12 mẻ trong một giờ. Nếu tốc độ đóng gói chậm, số lượng mẻ trong một giờ sẽ ít hơn, năng suất mỗi giờ cuối cùng sẽ thấp hơn yêu cầu. Ví dụ, nếu chỉ có thể đóng gói 7 lần trong một giờ, có nghĩa là năng suất sẽ giảm khoảng 30%.
- 6-6- Độ chính xác và tốc độ đóng gói là mâu thuẫn nhau.
- 7-* - Một số nhà máy theo đuổi tốc độ mà bỏ qua độ chính xác, cuối cùng dẫn đến chất lượng thức ăn chăn nuôi kém;
- 8-* - Một số nhà máy theo đuổi độ chính xác mà bỏ qua tốc độ, dẫn đến năng suất mỗi giờ không đủ.
- 9- Do đó, cần phải lựa chọn nhà máy có thể đảm bảo cả độ chính xác (chất lượng) và tốc độ (năng suất).



323	Van bướm	TZMQS60A*2	1	/	/	1,180	1,180
1- 1- Thiết kế đặc biệt với hai cửa van, chuyên dụng cho cân định lượng 2- 2- Tốc độ xả nhanh hơn, không để lại cặn và khả năng làm kín tốt 3- 3- Điện trở thấp, độ nhạy cao, chuyển mạch thuận tiện, tỷ lệ hỏng hóc thấp, không dễ bị hư hại							

							
324	Máy thổi khí	4-72-2.8A	1	1.5	1.5	600	600
1- 1- Thông qua sự quay của cánh quạt, quạt hút chân không hút không khí ra để giảm áp suất không khí bên trong máy, khiến không khí bên trong trở nên loãng hơn, tạo thành vùng áp suất âm. Không khí tự động chảy vào bên trong máy do sự chênh lệch áp suất. 2- 2- Có thể hiểu đơn giản là quạt tạo ra luồng khí mạnh, buộc không khí bên trong lưu thông nhanh hơn hoặc vật liệu bên trong chuyển động nhanh hơn. 3- 3- Điểm mấu chốt là liệu việc cân bằng động có được thực hiện chính xác hay không. Nếu cân bằng động được thực hiện tốt, tiếng ồn sẽ nhỏ, độ rung thấp và tuổi thọ sẽ dài.							
							
325	Máy thu bụi xung	TBLMa.6	1			1,840	1,840

- 1- 1- Chức năng chính là làm sạch bụi trong dây chuyền sản xuất.
- 2- 2- Sử dụng xung điện cao áp, đây là công nghệ loại bỏ bụi tiên tiến nhất hiện nay. So với các thiết bị thu bụi túi truyền thống, hiệu quả được tăng lên gấp 3 lần.
- 3- 3- Áp suất khí làm sạch túi là 0,5~0,7 MPa, hiệu quả loại bỏ bụi: $\geq 99,5\%$
- 4- 4- Bộ điều khiển xung có thể điều chỉnh tần số xung, thiết bị phun độc đáo để làm sạch túi, thời gian phun làm sạch từ 0,1 đến 1 giây.
- 5- 5- Cấu trúc túi khung có thể tháo rời, vòng siết được làm bằng cao su và thép không gỉ, ngoài việc đảm bảo chất lượng, còn thuận tiện cho việc thay túi.
- 6- 6- Túi lọc bụi bên trong được làm bằng vải nylon kim châm, chất lượng tốt nhất cho túi, bên ngoài túi có bề mặt bóng, bên trong có bề mặt nhám. Vải nylon dập kim được xử lý bằng phương pháp dập kim và ủ nóng, độ dày trên 5.0mm, tăng cường độ bền và độ dẻo dai, có tuổi thọ cao hơn so với nylon thông thường và không dễ bị rách. Túi chống bụi không được giặt bằng nước, hãy làm sạch bằng cách phơi nắng, sau đó dùng que đập nhẹ.
- 7- 7- Được trang bị lỗ quan sát, dễ bảo trì..



326	Phễu thêm hỗn hợp trộn sẵn	/	1	/	/	650	650
1- 1- Chức năng là phễu để thêm hỗn hợp trộn sẵn vào máy trộn, tỷ lệ hỗn hợp trộn sẵn khoảng 1%-5% tùy theo công thức khác nhau. 2- 2- Vật liệu hoàn toàn là thép không gỉ 304, đảm bảo khả năng chống ăn mòn. 3- 3- Thiết kế đặc biệt giúp không để lại cặn và tốc độ xả nhanh hơn.							

							
327	Quy mô trộn sẵn	PLC0.1B	1	/	/	3,600	3,600
1- 1- Được kết nối với máy tính PLC, hoàn toàn bằng thép không gỉ 304, dùng để cân và định lượng hỗn hợp trộn sẵn. 2- 2- Chức năng là quản lý những công nhân lười biếng hoặc thiếu trách nhiệm, những người quên thêm hoặc thêm quá nhiều hỗn hợp trộn sẵn vào máy trộn, để đảm bảo hỗn hợp được thêm chính xác trong mỗi mẻ trộn. 3-3- Sản phẩm này bao gồm phễu cân, cảm biến cân, máy tính công nghiệp nhập khẩu, bàn vận hành, màn hình mô phỏng và cân thành một hệ thống điều khiển hoàn chỉnh.							
							
328	Cửa van trộn sẵn bằng thép không gỉ 304	TZMQ25B	1	/	/	530	530
1- 1- Chức năng là kiểm soát dòng chảy vật liệu 2- 2- Thân thép dày 4mm, được trang bị bánh xe nylon chống mài mòn để kéo dài tuổi thọ 3-3- Độ nhảy cao và khả năng làm kín tốt							
							

329	Máy trộn trục đơn hai cánh khuấy	SLHJ4A	1	37	37	28,810	28,810
1-1- Chức năng chính là trộn đều các nguyên liệu, hỗn hợp trộn sẵn và dầu. 2-2- Thời gian trộn từ 1-3 phút, độ đồng đều cao $CV \leq 2,3\%$ 3-3- Có hai đường dẫn chất lỏng, mỗi đường có 2-6 bộ vòi phun, chất lỏng được phun đều dưới dạng sương mù. 4-4- Để đảm bảo độ đồng đều trộn đạt $\geq 98,8\%$ và không có cặn trong máy trộn, khoảng cách giữa cánh khuấy/thanh trộn và thành máy phải là 3-5mm. Khoảng cách 3-5mm đòi hỏi độ chính xác sản xuất cao hơn, quy trình sản xuất phức tạp hơn, cần nhiều công nhân chuyên nghiệp hơn và thời gian sản xuất lâu hơn. 5-5- Góc của mỗi cánh khuấy/thanh trộn được thiết kế và lắp đặt khoa học. Nếu góc của cánh khuấy/thanh trộn sai, hướng trộn của nguyên liệu sẽ bị rối, dẫn đến độ đồng đều trộn chắc chắn sẽ kém. 6-6- Có 2-4 cửa cấp liệu ở phía trên máy trộn, cho phép nguyên liệu đi vào máy trộn từ các hướng khác nhau cùng một lúc, giảm thời gian cấp liệu và tăng sản lượng của máy trộn. 7- Thiết kế đáy kín và cửa lớn nhất, tốc độ dỡ hàng nhanh nhất, không có cặn, năng suất giờ cao hơn 7-8- Cửa xả được bịt kín bằng bóng cao su, đảm bảo không bị rò rỉ. 8-9- Sử dụng bộ giảm tốc bề mặt răng cứng để truyền động trực tiếp, so với truyền động bằng xích, tỷ lệ hỏng hóc thấp hơn, do đó không cần bảo trì xích nữa. 9-10- Nói chung, đối với một máy trộn chất lượng tốt, cần đảm bảo rằng cánh khuấy/dài trộn không bị biến dạng, vỏ không bị biến dạng, ổ bi không bị dịch chuyển xuống, không bị rò rỉ và độ đồng đều cao..							
							
330	Thùng đệm	4m ³	1	/	/	1,610	1,610

331	Băng tải cào	TGSU25	1	3	3	4,600	4,600
1-1- Chức năng chính là vận chuyển vật liệu đến máy tiếp theo, có chức năng tự làm sạch, không để lại cặn. 2-2- Đáy được kết nối bằng bu lông, sử dụng xích rên và lưới gạt bằng nhựa công nghiệp chống mài mòn tinh xảo để đảm bảo chất lượng. 3-3- Ưu điểm: độ ồn thấp, ít mài mòn, dễ dàng thay thế đáy và tấm bên, tuổi thọ cao. 4-4- Hiệu suất làm kín tốt, vật liệu được vận chuyển trong thiết kế kín hoàn toàn, cấu trúc đơn giản, chiếm ít diện tích và dễ lắp đặt. 5-5- Có thể đáp ứng yêu cầu cấp liệu đa điểm và xả liệu đa điểm, và cũng có thể được sử dụng để vận chuyển vật liệu theo các hướng khác nhau..							
							
PART 3					735.50		310,360
4. Hệ thống ép đùn và sấy khô							
NO.	NAME	MODEL	QTY	POWER(KW)		PRICE(USD)	
				SINGLE	AMOUNT	SINGLE	AMOUNT
401	Thang máy gầu	TDTG40/23	1	5.5	5.5	8,000	8,000
1-1- Chức năng là vận chuyển vật liệu từ mặt đất lên trên, vận chuyển vật liệu theo chiều dọc, chiều cao vận chuyển từ 6m đến 70m, và có các lỗ chống nổ ở phía trên. 2-2- Hệ thống truyền động đạt tiêu chuẩn cao nhất với bộ giảm tốc răng cứng tiêu chuẩn để giảm tỷ lệ hỏng hóc; Loại tự làm sạch: không có cặn bám ở đáy. 3-3- Ròng rọc đầu được hàn, tốt hơn nhiều so với loại gang, và được bọc cao su để tăng ma sát, tránh trượt.							

- 4- 4- Ròng rọc đuôi là cấu trúc đỡ dạng lồng sóc, tốt hơn nhiều so với loại đặc, nhưng quy trình sản xuất phức tạp hơn nhiều. Chức năng của nó là ngăn vật liệu bám vào bánh xe đuôi và gây ra hiện tượng băng tải bị lệch.
- 5- 5- Băng tải bên trong được làm bằng băng tải dệt PVC đặc, độ bền kéo là 680N/MM, tuổi thọ cao; Bộ phận chân nâng có cấu trúc điều chỉnh độ căng băng tải.
- 6- 6- Bên trong gầu được làm bằng polyetylen polyme cao, thiết kế với 4-8 lỗ thông hơi: để đảm bảo tốc độ xả không ma sát khí, tiếng ồn thấp, tuổi thọ cao.



402	ống từ tính vĩnh cửu	TCXT20	1	stainless steel	920	920
1-1- Chức năng là loại bỏ sắt và kim loại khỏi nguyên liệu thô và bảo vệ máy móc. 2-2- Vật liệu bên ngoài là thép không gỉ với các gân gia cường, vật liệu bên trong là lõi nam châm vĩnh cửu mạnh. Cường độ từ trường: $\geq 0,2T$ 3-3- Bên trong có bộ phân phối, giúp vật liệu được dàn mỏng, bao quanh lõi từ và đi qua đều đặn (thay vì tạo thành một cột vật liệu dày), từ đó đảm bảo hiệu quả làm sạch. 4-4- Hiệu quả loại bỏ sắt: $\geq 99\%$						
						
403	Bột làm sạch sơ bộ	SCQZ90*80*110	1	7.5	7.5	2,850
1-1- Chức năng đầu tiên là loại bỏ các tạp chất như đá, cát, giấy, dây thừng... khỏi nguyên liệu thô dạng bột..						

- 2- 2- Chức năng thứ hai là nghiền các viên vật liệu nhỏ (sau khi trộn dầu) trở lại dạng bột tơi xốp.
- 3- 3- Cửa cấp liệu có một trục xoắn ốc để đảm bảo sản lượng hàng giờ, và bên trong có một trục xoắn ốc lớn với 4 tấm để đảm bảo hiệu quả làm sạch.
- 4-4- Dễ lắp đặt, tuổi thọ cao, dễ bảo trì và dễ thay thế trống sàng.;



404	Van ba chiều khí nén	YSTZ22A	1	/	/	510	510
1-1- Một cửa vào và hai cửa ra, có chức năng thay đổi hướng dòng chảy của vật liệu 2-2- Hiện thị hướng dòng chảy của vật liệu trên tủ điều khiển 3-3- Điều khiển bằng khí nén, tốc độ nhanh hơn và ít hỏng hóc hơn							
							
405	Chỉ báo cấp trên	KF1500	2	/	/	230	460

- 1-1- Bộ chỉ báo mức xoay điện trở, loại ZXK, dùng để hiển thị trạng thái đầy hay rỗng của thùng chứa, đảm bảo cung cấp vật liệu an toàn và ổn định trong thùng.
- 2-2- Kiểm soát các thông số như độ cao, lưu trữ và vận chuyển vật liệu trong quá trình sản xuất, thực hiện đo lường, giám sát, điều chỉnh vật liệu, nâng cao hiệu quả sản xuất.
- 3-3- Động cơ bên trong được nhập khẩu từ Nhật Bản, tỷ lệ hỏng hóc thấp, sử dụng vật liệu tốt như nhôm đúc.
- 4-4- Công tắc vi mô, công tắc rất nhạy, có hai âm thanh, để bật hoặc tắt động cơ bên trong.

5- Với thiết kế tản nhiệt, đây là cảm biến mức chịu được nhiệt độ cao. Nhiệt độ hoạt động: - 50°C-200°C



406	Xô hình nón	/	2	/	/	690	1,380
1- 1- Chức năng chính là lưu trữ vật liệu, thùng chứa được thu hẹp với một cửa thoát nhỏ để kết nối thùng chứa với máy kế bên. 2-2- Áp dụng thiết kế kết hợp gàu hình nón với các hình dạng/góc độ khác nhau để tăng tốc độ rơi của vật liệu và giảm thiểu diện tích cản trở của vật liệu ở đáy..							
407	Chỉ báo cấp thấp hơn	KF1500	2	/	/	230	460

- 1-1- Bộ chỉ báo mức quay điện trở, loại ZXK, dùng để hiển thị trạng thái đầy hay rỗng của thùng chứa nhằm đảm bảo cung cấp vật liệu an toàn và ổn định trong thùng.
- 2-2- Kiểm soát các thông số như độ cao, lưu trữ và vận chuyển vật liệu trong quá trình sản xuất, thực hiện đo lường, giám sát, điều chỉnh vật liệu, nâng cao hiệu quả sản xuất.
- 3-3- Động cơ bên trong được nhập khẩu từ Nhật Bản, tỷ lệ hỏng hóc thấp, sử dụng vật liệu tốt như nhôm đúc.
- 4-4- Công tắc vi mô, công tắc rất nhạy, có hai âm thanh, để bật hoặc tắt động cơ bên trong.
- 5-5- Với thiết kế tản nhiệt, đây là cảm biến mức chịu nhiệt độ cao. Nhiệt độ làm việc: -50°C-200°C



408	Bộ cấp nguồn chống phóng điện	PGC900/800	2	1.5	3	198,500	397,000
	Bộ cấp tần số	WLQ219×1200	2	1.5	3		
	Điều hòa	DC600-300	2	11	22		
	Bộ điều hòa DDC	DDC600*500-300	2	15	30		
	Máy đùn trục vít đôi	SPHS185x2	2	355	710		
	Máy cắt	/	2	5.5	11		
	Bơm chất lỏng	/	4	0.55	2.2		
	PLC Hệ thống điều khiển	/	2		0		

- 1- 1- Trang bị tủ điều khiển PLC + màn hình cảm ứng đặt cạnh máy (tại chỗ), dễ dàng điều khiển máy hơn.
- 2- 2- Bộ cấp liệu, trục vít đôi, dao cắt được điều khiển bằng biến tần, tốc độ cấp liệu, tốc độ trục vít và tốc độ cắt có thể điều chỉnh, phù hợp với các công thức khác nhau, thức ăn cho thú cưng, thức ăn chìm, thức ăn bán nổi, thức ăn nổi, thức ăn dài hoặc ngắn.
- 3- 3- Viên thức ăn có hình dạng gọn gàng, khả năng chống nước tốt, đường kính viên có thể từ $\varnothing 0.6\text{mm}$ -20mm; Các hình dạng thức ăn có thể sản xuất bao gồm: tròn, hình trụ, viên tròn mỏng, hình ngôi sao năm cánh, hình chữ Y, hình cá, hình chó, hình xương...
- 4- 4- Cả bộ phận làm mềm và máy đun đều cần thêm nước và hơi nước. Máy đun RICHI được trang bị bảng điều khiển lớn với nhiều hệ thống van nước và van hơi nước để điều khiển việc đưa nước và hơi nước vào bộ phận làm mềm, buồng giãn nở và lớp vỏ ngoài..

5- Vai trò của bộ điều hòa thông thường bằng thép không gỉ 304 và bộ điều hòa DDC:

- *- Trộn nguyên liệu với hơi nước hoặc nước
- *- Ủ sơ nguyên liệu
- *- Giúp nước thấm sâu vào nguyên liệu, loại bỏ lõi khô bên trong và cải thiện khả năng dẫn nhiệt
- *- Tăng tuổi thọ các bộ phận máy đùn
- *- Tăng năng suất sản xuất
- *- Cải thiện chất lượng sản phẩm bằng cách khử trùng
- *- Cải thiện độ đàn hồi đùn của trục vít
- *- Giảm năng lượng cơ học, tăng năng lượng nhiệt đầu vào

5- 5- Máy đùn làm chín nguyên liệu thô. Đầu tiên, thông qua bộ điều chỉnh, độ chín của nguyên liệu đạt 50%-60%. Sau đó, thông qua máy đùn trục vít đôi để tiếp tục tăng độ chín thêm 40%-50%. Do đó, tổng độ chín của nguyên liệu thô có thể đạt đến 90-100%.

Mức độ chín tăng lên sẽ ảnh hưởng đến thức ăn chăn nuôi:

- *- Giá trị dinh dưỡng
- *- Khả năng tiêu hóa
- *- Khả năng hấp thụ
- *- Hiệu quả chuyển hóa thức ăn thành thịt

6- Quá trình ép đùn tốt liên quan đến thời gian, độ ẩm, nhiệt độ và áp suất

*- Thời gian: bằng cách điều chỉnh tốc độ quay của trục vít, bằng thiết kế và sản xuất tốt của nhà cung cấp để đảm bảo thời gian ép đùn đủ.

*- Độ ẩm: 25%-30% trước khi đưa vào máy ép đùn

*- Nhiệt độ: 120-170°C, bằng cách điều chỉnh nhiệt độ vỏ kẹp/áo khoác, phun hơi nước để tăng nhiệt độ

, phun nước để giảm nhiệt độ. *-Áp suất: bằng cách điều chỉnh tốc độ quay của trục vít, nhờ thiết kế và sản xuất tốt của nhà cung cấp để đảm bảo áp suất bên trong đủ

7- Ưu điểm của máy đùn trục vít đôi (so với máy đùn trục vít đơn):

(1)- Cùng công suất, năng suất giờ của máy đùn trục vít đôi cao hơn nhiều (gấp 2-3 lần) so với máy đùn trục vít đơn

(2)- Tốc độ của máy đùn trục vít đôi có thể được điều chỉnh bằng biến tần, trong khi tốc độ của máy đùn trục vít đơn là tốc độ cố định

(3)- Máy đùn trục vít đôi có thể xử lý nhiều công thức đặc biệt và phức tạp hơn, phạm vi nguyên liệu thô rộng hơn có thể được xử lý bằng máy đùn trục vít đôi

(4)- Máy đùn trục vít đôi có thể xử lý nguyên liệu có hàm lượng dầu (chất béo) cao, và hàm lượng dầu trước khi đùn có thể cao hơn 17%; máy đùn trục vít đơn không được khuyến khích xử lý nguyên liệu thô có hàm lượng dầu trên 17% 12%

- (5)- Máy đùn trục vít đôi có thể xử lý bột thịt tươi hoặc các nguyên liệu có độ ẩm cao (>30%), đặc biệt là một số công thức thức ăn cho thú cưng.
- (6)- Máy đùn trục vít đôi có thể tạo ra thức ăn thành phẩm có kích thước nhỏ nhất là 0,6mm.
- (7)- Nhiệt độ làm việc của trục vít dễ kiểm soát hơn, bằng cách bơm hơi nước hoặc nước vào vỏ máy để dễ dàng đạt được nhiệt độ làm việc tốt nhất từ 120-170°C, nhờ đó chất lượng thực phẩm thành phẩm ổn định hơn nhiều; Máy đùn trục vít đơn không có chức năng này.
- (8)- Máy đùn trục vít đôi hoạt động ổn định hơn: vấn đề tắc nghẽn sẽ ít hơn so với máy đùn trục vít đơn.
- (9)- Nhược điểm: Chi phí đầu tư lớn hơn nhiều, khoảng 3-4 lần so với máy đùn trục vít đơn.
- 9- Máy đùn RICHI sử dụng cơ cấu trục vít đôi hoàn toàn ăn khớp, không khe hở, có thể kiểm soát hiệu quả lực cắt và đảm bảo thời gian đóng rắn của tất cả các nguyên liệu trong khoang đùn phù hợp với hệ số giãn nở của nguyên liệu; Ổ trục trong hộp truyền động sử dụng ổ trục FAG hoặc SKF để đảm bảo hoạt động ổn định lâu dài;
- 10- Phân bổ hiệu quả lực cắt hợp lý ở các khu vực khác nhau của khoang ép đùn, và tăng sản lượng hiệu quả trên cơ sở đảm bảo chất lượng cao; thiết bị xả xoáy giúp xả vật liệu để vật liệu ép đùn xếp đẹp hơn;
- 9- 11- Trục vít và ống lót bên trong bằng hợp kim chống mài mòn hoàn toàn mới (38CrMoAl) có thể giảm mài mòn hiệu quả, đảm bảo hoạt động ổn định lâu dài của thiết bị trong điều kiện năng suất cao và chất lượng cao.;



409	Phễu đệm		2	/	/	340	680
	Máy sấy băng tải lưới nhiều lớp (Hoàn toàn bằng thép không gỉ)	WDHG220-6/4	2	71.8	143.6	218,000	436,000

- 1-1- Thực phẩm sau khi ra khỏi máy đùn có độ ẩm khoảng 20-25%. Máy sấy làm khô nguyên liệu xuống độ ẩm 2% - 8% (có thể điều chỉnh), giúp ích cho quá trình phun tiếp theo, có thể hấp thụ nhiều dầu mỡ hơn, ngăn ngừa nấm mốc, tạo điều kiện thuận lợi cho việc bảo quản và duy trì chất lượng ban đầu.
- 2-2- Thiết kế tuần hoàn khí nóng giúp tiết kiệm hơn 30% năng lượng so với máy sấy không có hệ thống tuần hoàn khí nóng. Khí nóng có thể được tái sử dụng cho đến khi đạt độ ẩm nhất định, sau đó một phần khí nóng sẽ được thải ra (không phải toàn bộ), và một lượng khí lạnh khô sẽ được bổ sung.
- 3-3- Toàn bộ vật liệu bằng thép không gỉ 304, thiết kế băng tải lưới nhiều lớp giúp tăng diện tích sấy hiệu quả, và nguyên liệu được vận chuyển giữa các băng tải lưới khác nhau để ngăn ngừa hiện tượng vón cục;
- 4-4- Sử dụng băng tải lưới dệt PET nhập khẩu, hiệu quả vận chuyển và thông gió cao, hiệu suất sấy tăng hơn 25%, và nguyên liệu hoàn toàn không bị hư hỏng hoặc biến dạng.
- 5- Nhiệt độ không khí nóng được điều khiển tự động, xác nhận và nhập nhiệt độ tối đa và tối thiểu, tín hiệu nhiệt độ sẽ truyền qua van điện từ để điều khiển lưu lượng hơi nước nhằm đảm bảo đạt được nhiệt độ yêu cầu.
- 5-6- Thời gian sấy có thể điều chỉnh, tùy theo hình dạng và độ dày của vật liệu trên băng tải lưới, thời gian sấy có thể được điều chỉnh để tránh hiện tượng lõi ướt;
- 6-7- Độ dày của vật liệu trên băng tải lưới có thể điều chỉnh, tùy theo công thức và kích thước vật liệu khác nhau, độ dày của vật liệu trên băng tải lưới nên khác nhau. Ví dụ, đối với thức ăn chăn nuôi có hàm lượng tinh bột cao, vật liệu trên băng tải lưới không nên quá dày, nếu không sẽ ảnh hưởng đến hình dạng của sản phẩm;
- 7-8- Độ ẩm bên trong máy sấy được điều khiển tự động thông qua cảm biến độ ẩm. Nếu độ ẩm vượt quá yêu cầu đã đặt, quạt hút ẩm sẽ tự động bật để hút ẩm, đảm bảo độ ẩm bên trong máy sấy không vượt quá độ ẩm đã định trước, từ đó đảm bảo hiệu quả sấy..

- 9- 9- Điều khiển nhiệt độ riêng biệt cho từng vùng, mỗi bộ phận bao gồm quạt tuần hoàn riêng, thiết bị gia nhiệt, hệ thống bổ sung khí tươi và hệ thống xả khí thải. Nhiệt độ đầu vào của máy sấy được đặt thấp, tăng dần đến 100°C, sau đó nhiệt độ giảm dần. Nhiệt độ đầu ra của máy sấy được đặt thấp, nhờ đó đảm bảo chất lượng sản phẩm.
- 10- 10- Luồng khí nóng trong buồng sấy sử dụng chế độ tuần hoàn đối lưu trên dưới và trái phải, do đó vật liệu được sấy khô đều từ trên xuống dưới, trái phải, và tỷ lệ sai lệch độ ẩm <2%;
- 11- 11- Thông gió cưỡng bức làm tăng thể tích không khí tuần hoàn, và không khí nóng có khả năng xuyên thấu cao. Các thông số vận hành như lượng vật liệu, nhiệt độ, độ ẩm và thể tích tuần hoàn khí thải có thể được điều khiển độc lập để đảm bảo các điều kiện vận hành của máy sấy có thể được tối ưu hóa liên tục nhằm đạt được hiệu suất sấy tốt nhất.
- 12- 12- Thiết kế kín hoàn toàn, quá trình sấy được thực hiện trong một hộp kín hoàn toàn, cung cấp điều kiện làm việc tốt hơn và tránh rò rỉ bụi..



410	Máy thổi khí	9-19-7.1D	2	45	90	5,250	10,500
-----	---------------------	-----------	---	----	----	-------	--------

- 1- 1- Thông qua sự quay của cánh quạt, quạt hút chân không hút không khí ra để giảm áp suất không khí bên trong máy, khiến không khí bên trong trở nên loãng hơn, tạo thành vùng áp suất âm. Không khí tự động chảy vào bên trong máy do sự chênh lệch áp suất.
- 2- 2- Có thể hiểu đơn giản là quạt tạo ra luồng khí mạnh, buộc không khí bên trong lưu thông nhanh hơn hoặc vật liệu bên trong chuyển động nhanh hơn.
- 3- 3- Điểm mấu chốt là liệu việc cân bằng động có được thực hiện chính xác hay không. Nếu cân bằng động được thực hiện tốt, tiếng ồn sẽ nhỏ, độ rung thấp và tuổi thọ sẽ dài.

							
411	Lốc xoáy	SKL1000x2	2	/	/	3,750	7,500
1- 1- Được làm từ thép tấm dày 3mm/A3 2- 2- Máy ly tâm còn được gọi là máy thu gom và xả bụi hoặc máy dỡ hàng, giúp tách vật liệu và gió một cách hiệu quả 3- 3- Có thể xả vật liệu ra ngoài mà không làm bụi bay khắp nơi							
							
412	Khóa khí	GF.16	2	1.5	3	790	1,580
1- 1- Chức năng là xả vật liệu từ máy trước và chuyển vật liệu đến máy tiếp theo. 2- 2- Được lắp đặt tại cửa xả của máy dỡ hàng hoạt động dưới áp suất âm, nó có thể ngăn máy dỡ hàng hút không khí (bẫy khí) và đảm bảo việc xả liệu bình thường. 3- 3- Cánh quạt quay đóng vai trò vận chuyển vật liệu, đồng thời cũng đóng vai trò làm kín để ngăn bụi rơi vãi và giữ cho môi trường sạch sẽ..							
							
413	Băng tải	PDS-650	2	3	6	2,500	5,000
1- 1- Chức năng là vận chuyển nguyên liệu thô vào máy móc tiếp theo.							

- 2-2- Nguyên liệu thô của băng tải là cao su chống mài mòn và dây chất lượng cao, có độ dày 10mm, mép của vách ngăn bên cao hơn 160mm để tránh vật liệu rơi ra từ hai bên.
- 3-3- Được trang bị thiết bị căng có thể điều chỉnh độ căng của băng tải và tăng độ căng của băng tải để cải thiện hiệu quả kéo/vận chuyển.
- 4-4- Có ưu điểm là khả năng vận chuyển lớn, cấu trúc đơn giản, bảo trì thuận tiện và các bộ phận tiêu chuẩn hóa. Có thể sử dụng trong phạm vi nhiệt độ môi trường xung quanh. -20°C to +60°C.

**PART 4****1036.80****872,840****5. Hệ thống phủ, làm mát và đóng gói**

NO.	NAME	MODEL	QTY	POWER(KW)		PRICE(USD)	
				SINGLE	AMOUNT	SINGLE	AMOUNT
501	Thang máy gầu	TDTG40/23	2	5.5	11	8,000	16,000

- 1-1- Chức năng là vận chuyển vật liệu từ mặt đất lên trên, vận chuyển vật liệu theo phương thẳng đứng, chiều cao vận chuyển từ 6m đến 70m, và có các lỗ chống nổ ở phía trên.
- 2-2- Hệ thống truyền động đạt tiêu chuẩn cao nhất với bộ giảm tốc răng cứng tiêu chuẩn để giảm tỷ lệ hỏng hóc; Loại tự làm sạch: không có cặn bám ở đáy.
- 3-3- Ròng rọc đầu được hàn, tốt hơn nhiều so với loại gang, và được bọc cao su để tăng ma sát, tránh trượt.
- 4-4- Ròng rọc đuôi có cấu trúc đỡ kiểu lồng sóc, tốt hơn nhiều so với loại đặc, nhưng quy trình sản xuất phức tạp hơn nhiều. Chức năng của nó là ngăn vật liệu bám vào bánh xe đuôi và làm cho dây đai bị lệch..

- 5- 5- Dây đai bên trong được làm bằng dây đai băng tải PVC dệt chắc chắn, độ bền kéo là 680N/MM, tuổi thọ cao; Bộ phận chân nâng có cấu trúc điều chỉnh độ căng dây đai.
- 6- 6- Bên trong gầu được làm bằng polyetylen polyme cao, thiết kế với 4-8 lỗ thông hơi: để đảm bảo tốc độ xả không ma sát, tiếng ồn thấp, tuổi thọ cao.



502	Máy sàng quay	SFJH.125x2C	2	4	8	7,790	15,580
-----	----------------------	-------------	---	---	---	-------	--------

- 1- 1- Chức năng chính là làm sạch viên nén trước khi đóng gói, làm sạch viên nén bằng cách sàng lọc bột và viên nén vỡ, để lại sản phẩm cuối cùng đẹp, đạt kích thước và gọn gàng, sẵn sàng cho việc đóng gói.
- 2- 2- Sản phẩm không đạt tiêu chuẩn ($\leq 2\%$) sau khi sàng lọc sẽ được ép lại thành viên, nghĩa là 100% nguyên liệu thô đạt 100% thành viên, và không có tổn thất trong quá trình sản xuất.
- 3- 3- Cấu trúc khung đỡ của sàng sử dụng khung gỗ, có độ đàn hồi cao hơn khung thép, và bên trong có các quả cầu đàn hồi giữa các lớp sàng, để tăng cường độ đàn hồi rung của sàng, cải thiện hiệu quả sàng lọc.
- 4- 4- Kết hợp các đặc điểm của chuyển động tròn, chuyển động elip và chuyển động tuyến tính qua lại, do đó sẽ có hiệu quả sàng lọc cao và tiêu thụ năng lượng thấp.
- 5- 5- Thiết kế khoa học rất quan trọng đối với loại thiết bị rung này. Nếu không được thiết kế đúng cách, thiết bị sẽ bị hư hỏng sau vài tháng sử dụng nhiều..



503	Van ba chiều khí nén	YSTZ22A	2	/	/	510	1,020
1-1- Một cửa vào và hai cửa ra, chức năng là thay đổi hướng dòng chảy của vật liệu 2-2- Hiện thị hướng dòng chảy của vật liệu trên tủ điều khiển 3-3- Điều khiển bằng khí nén, tốc độ nhanh hơn và ít hỏng hóc hơn 4-4- Điều khiển bằng PLC							
							
504	Thùng cân	2m ³	4	/	/	1,250	5,000
	Cảm biến cân	CZCG-200	16	/	/	250	4,000
1- 1- Chức năng chính là cân và lưu trữ thực phẩm theo định lượng, để chuẩn bị cho quy trình phủ tiếp theo. 2- 2- Trọng lượng của mỗi mẻ thực phẩm có thể điều chỉnh được, để đáp ứng các yêu cầu khác nhau về chất lỏng hoặc bột phun trong các công thức khác nhau. 3- 3- Hệ thống điều khiển liên kết, khi thực phẩm đạt trọng lượng yêu cầu trong một ngăn chứa, thực phẩm sẽ tự động chuyển sang ngăn chứa khác thông qua hệ thống điều khiển liên kết. 4- 4- Điều khiển bằng PLC							
							
505	Phễu nạp bột khô	/	2	/	/	650	1,300
1- 1- Phễu nạp liệu để thêm chất phụ gia dạng bột vào máy phủ. 2- 2- Thiết kế đặc biệt giúp không để lại cặn và tốc độ dỡ hàng nhanh hơn..							

							
506	Van cổng khí nén	TZMQ40A	4	/	/	510	2,040
1- 1- Chức năng chính là kiểm soát dòng chảy vật liệu, độ nhạy cao, khả năng chống rò rỉ khí tốt 2- 2- Thân máy bằng thép dày 4mm, với bánh xe nylon chống mài mòn, giúp kéo dài tuổi thọ 3- 3- Điều khiển bằng PLC							
							
507	Bể chứa nước nóng	YZTG100a	2	3+3	12	6,260	12,520
	Hệ thống cân nước lỏng		2	/	/		
	Hệ thống bơm và đường ống nước lỏng		2	3	6		
1- 1- Chức năng chính là tự động thêm chất lỏng vào máy phủ, chất lỏng có thể là các loại dầu hoặc hương liệu khác nhau. 2- 2- Thể tích là 1,5 m³ (tương đương 1,35 tấn dầu), có hệ thống gia nhiệt để đảm bảo dòng chảy chất lỏng trơn tru. 3- 3- Có hệ thống bơm để bơm dòng chảy chất lỏng. 4- 4- Được trang bị đồng hồ đo lưu lượng, hệ thống đo lường và hệ thống điều khiển định lượng theo thời gian để bơm lượng dầu/chất lỏng cần thiết cho mỗi mẻ vào máy trộn. 5- 5- Điều khiển bằng PLC							

							
508	Máy phủ/phun sơn cánh khuấy bằng thép không gỉ 304	JYPT2000	2	22+1.5*2	50	38,400	76,800
	Hệ thống điều khiển phủ sơn PLC	/	2	/	/	7,060	14,120
1- Chức năng chính là phun và trộn mỡ/chất béo/bột vào thức ăn, tăng hàm lượng dầu/mỡ/hương vị. 2- Toàn bộ được làm bằng thép không gỉ 304, chống ăn mòn. 3- Có hai đường dẫn chất lỏng, mỗi đường dẫn có 2-6 bộ vòi phun, chất lỏng được phun đều dưới dạng sương mù. 4- Đảm bảo độ đồng đều của lớp phủ $\geq 98,8\%$ và không có cặn, khoảng cách giữa cánh khuấy và thành thân máy phải là 3-5mm, với độ chính xác sản xuất cao nhất. 5- Máy phun có chức năng làm sạch tự động. Sau mỗi mẻ, bên trong máy phun sẽ được làm sạch tự động bằng khí nén, để nâng cao chất lượng thực phẩm cuối cùng. 6- PLC điều khiển van ba chiều, cảm biến cân và van cổng khí nén, v.v., quy trình PLC như sau: 6- *- PLC điều khiển thực phẩm đạt trọng lượng định mức trong thùng A 7- *- PLC điều khiển van ba chiều phía trên để tự động vận chuyển thực phẩm sang thùng B 8- *- Đồng thời, PLC điều khiển van cổng khí nén của thùng A để xả thực phẩm vào máy phủ và bộ hẹn giờ bắt đầu 9- *- PLC điều khiển lượng dầu định mức được bơm vào máy phủ để trộn. *- Sau khi đạt thời gian trộn, thực phẩm sẽ được tự động xả ra dưới sự điều khiển của PLC. *- Thùng A và thùng B hoạt động theo chu kỳ liên tục							



509	Thùng chứa	2m ³	2	/	/	850	1,700
Customized , function is storage							
510	Khóa khí	GF.40	2	2.2	4.4	1,030	2,060
1-1- Chức năng là xả vật liệu từ máy trước và chuyển vật liệu đến máy tiếp theo. 2-2- Được lắp đặt tại cửa xả của máy dỡ hàng hoạt động dưới áp suất âm, nó có thể ngăn máy dỡ hàng hút không khí (bẫy khí) và đảm bảo việc xả liệu bình thường. 3-3- Cánh quạt quay đóng vai trò vận chuyển vật liệu, đồng thời cũng đóng vai trò làm kín để ngăn bụi rơi vãi và giữ cho môi trường sạch sẽ..							
							
511	Máy làm mát	SKLF20*20	2	1.5	3	7,380	14,760

- 1- Sau khi ép viên, nhiệt độ của viên nén rất nóng, khoảng 70-85 °C. Chức năng của bộ làm mát là làm nguội viên nén xuống nhiệt độ phòng, tốc độ xả có thể điều chỉnh, bao gồm cả điều khiển xả tự động và thủ công.
- 2- Phần trên bên trong được thiết kế với bộ phân phối giúp tách dòng viên nén và ngăn viên nén tạo thành các đồng lớn, từ đó giảm độ dày của đồng và cải thiện hiệu quả làm mát.
- 3- Thời gian làm mát có thể điều chỉnh từ 10 phút đến 20 phút, tốc độ làm mát không quá nhanh càng tốt. Tốc độ làm mát phù hợp là tốt nhất. Nếu tốc độ làm mát quá nhanh, sẽ gây nứt viên nén.
- 4- Hướng dòng chảy của viên nén và hướng dòng khí lạnh ngược chiều nhau, khí lạnh nên thổi vào viên nén lạnh, khí nóng thổi vào viên nén nóng để đảm bảo viên nén không bị nứt. Nếu khí lạnh thổi vào viên nén nóng, sự làm mát đột ngột sẽ gây nứt viên nén..

5- Đặc điểm quan trọng là thiết kế tấm lật để đỡ hàng kết hợp với cấu trúc hình bát giác, đảm bảo không có cặn bám trong thùng làm mát và không bị rò rỉ..



512	Máy thổi khí	4-72-6C	2	22	44	2,500	5,000
-----	---------------------	---------	---	----	----	-------	-------

- 1- 1- Thông qua sự quay của cánh quạt, quạt hút chân không hút không khí ra để giảm áp suất không khí bên trong máy, khiến không khí bên trong trở nên loãng hơn, tạo thành vùng áp suất âm. Không khí tự động chảy vào bên trong máy do sự chênh lệch áp suất.
- 2- 2- Có thể hiểu đơn giản là quạt tạo ra luồng khí mạnh, buộc không khí bên trong lưu thông nhanh hơn hoặc vật liệu bên trong chuyển động nhanh hơn.
- 3- 3- Điểm mấu chốt là liệu việc cân bằng động có được thực hiện chính xác hay không. Nếu cân bằng động được thực hiện tốt, tiếng ồn sẽ nhỏ, độ rung thấp và tuổi thọ sẽ dài.



513	Lốc xoáy	SKL1000	2	/	/	1,840	3,680
1- 1- Được làm bằng thép tấm 3mm/A3, có thể xả vật liệu ra ngoài mà không làm bụi bay khắp nơi. 2- 2- Máy ly tâm còn được gọi là máy xả hoặc máy dỡ bột, giúp tách vật liệu và gió một cách trơn tru.							
							
514	Khóa khí	GF.9	2	1.1	2.2	670	1,340
1-1- Chức năng là xả vật liệu từ máy trước và chuyển vật liệu đến máy tiếp theo. 2-2- Được lắp đặt tại cửa xả của máy dỡ hàng hoạt động dưới áp suất âm, nó có thể ngăn máy dỡ hàng hút không khí (bẫy khí) và đảm bảo việc xả liệu bình thường. 3-3- Cánh quạt quay đóng vai trò vận chuyển vật liệu, đồng thời cũng đóng vai trò làm kín để ngăn bụi rơi vãi và giữ cho môi trường sạch sẽ..							

							
515	Chỉ báo cấp trên	KF1500	2	/	/	230	460
1-1- Bộ chỉ báo mức quay điện trở, loại ZXK, dùng để hiển thị trạng thái đầy hay rỗng của thùng chứa nhằm đảm bảo cung cấp vật liệu an toàn và ổn định trong thùng. 2-2- Kiểm soát các thông số như độ cao, lưu trữ và vận chuyển vật liệu trong quá trình sản xuất, thực hiện đo lường, giám sát, điều chỉnh vật liệu, nâng cao hiệu quả sản xuất. 3-3- Động cơ bên trong được nhập khẩu từ Nhật Bản, tỷ lệ hỏng hóc thấp, sử dụng vật liệu tốt như nhôm đúc. 4-4- Công tắc vi mô, công tắc rất nhạy, có hai âm thanh, để bật hoặc tắt động cơ bên trong. 5-5- Với thiết kế tản nhiệt, đây là cảm biến mức chịu nhiệt độ cao. Nhiệt độ làm việc: -50°C-200°C							
							
516	Thùng chứa thành phẩm	4m ³	2		0	1,610	3,220
Vật liệu có độ dày 3.0mm, thép không gỉ Q235. Thiết kế đặc biệt đảm bảo vật liệu chảy tốt và không để lại cặn.							
							
517	Chỉ báo cấp thấp hơn	KF1500	2	/	/	230	460

- 1-1- Bộ chỉ báo mức quay điện trở, loại ZXK, dùng để hiển thị trạng thái đầy hay rỗng của thùng chứa nhằm đảm bảo cung cấp vật liệu an toàn và ổn định trong thùng.
- 2-2- Kiểm soát các thông số như độ cao, lưu trữ và vận chuyển vật liệu trong quá trình sản xuất, thực hiện đo lường, giám sát, điều chỉnh vật liệu, nâng cao hiệu quả sản xuất.
- 3-3- Động cơ bên trong được nhập khẩu từ Nhật Bản, tỷ lệ hỏng hóc thấp, sử dụng vật liệu tốt như nhôm đúc.
- 4-4- Công tắc vi mô, công tắc rất nhạy, có hai âm thanh, để bật hoặc tắt động cơ bên trong.
- 5-5- Với thiết kế tản nhiệt, đây là cảm biến mức chịu nhiệt độ cao. Nhiệt độ làm việc: -50°C-200°C



518	Van cổng khí nén	TZMQ40A	2	/	/	510	1,020
1- 1- Chức năng là kiểm soát dòng chảy vật liệu 2- 2- Thân thép dày 4mm, được trang bị bánh xe nylon chống mài mòn để kéo dài tuổi thọ 3-3- Độ nhạy cao và khả năng làm kín tốt							
519	Máy đóng gói	DSC-50K	2	0	0	5,550	11,100
	Bảng tải điều chỉnh độ cao		2	0.55	1.1		
	Máy may (hoặc máy hàn nhiệt)		2	0.37	0.74		

- 1- 1- Thiết bị chống sốc độ dao đảm bảo độ chính xác đo lường và đóng gói nhanh chóng.
- 2- 2- Độ chính xác của cân đóng gói: Tĩnh $\leq \pm 0,1\%$; động $\leq \pm 0,2\%$. Độ phân giải màn hình 10g
- 3- 3- Hệ thống đóng gói bao gồm phần thiết bị cơ khí và phần điều khiển bằng vi máy tính PLC. Thiết bị cơ khí bao gồm bộ phận cấp liệu, cân, cảm biến trọng lượng, truyền động băng tải, hàn nhiệt, các bộ phận khí nén
- 4- 4- Hệ thống điều khiển bằng vi máy tính bao gồm thiết bị thông minh và điều khiển chương trình PLC
- 5- 5- Phạm vi đóng gói: 10-50kg/bao (có thể điều chỉnh))



520	Máy thổi khí	4-72-3.2A	2	2.2	4.4	690	1,380
-----	---------------------	-----------	---	-----	-----	-----	-------

- 1- 1- Thông qua sự quay của cánh quạt, quạt hút chân không hút không khí ra để giảm áp suất không khí bên trong máy, khiến không khí bên trong trở nên loãng hơn, tạo thành vùng áp suất âm. Không khí tự động chảy vào bên trong máy do sự chênh lệch áp suất.
- 2- 2- Có thể hiểu đơn giản là quạt tạo ra luồng khí mạnh, buộc không khí bên trong lưu thông nhanh hơn hoặc vật liệu bên trong chuyển động nhanh hơn.
- 3- 3- Điểm mấu chốt là liệu việc cân bằng động có được thực hiện chính xác hay không. Nếu cân bằng động được thực hiện tốt, tiếng ồn sẽ nhỏ, độ rung thấp và tuổi thọ sẽ dài.



521	Máy thu bụi xung	TBLMa.12	2		0	2,720	5,440
-----	-------------------------	----------	---	--	---	-------	-------

- 1- 1- Chức năng chính là làm sạch bụi trong dây chuyền sản xuất.
- 2- 2- Sử dụng xung điện cao áp, đây là công nghệ loại bỏ bụi tiên tiến nhất hiện nay. So với các thiết bị thu bụi túi truyền thống, hiệu quả được tăng lên gấp 3 lần.
- 3- 3- Áp suất khí làm sạch túi là 0,5~0,7 MPa, hiệu quả loại bỏ bụi: $\geq 99,5\%$
- 4- 4- Bộ điều khiển xung có thể điều chỉnh tần số xung, thiết bị phun độc đáo để làm sạch túi, thời gian phun làm sạch từ 0,1 đến 1 giây.
- 5- 5- Cấu trúc túi khung có thể tháo rời, vòng siết được làm bằng cao su và thép không gỉ, ngoài việc đảm bảo chất lượng, còn thuận tiện cho việc thay túi.
- 6- 6- Túi lọc bụi bên trong được làm bằng vải nylon kim châm, chất lượng tốt nhất cho túi, bên ngoài túi có bề mặt bóng, bên trong có bề mặt nhám. Vải nylon đập kim được xử lý bằng phương pháp đập kim và ủ nóng, độ dày trên 5.0mm, tăng cường độ bền và độ dẻo dai, có tuổi thọ cao hơn so với nylon thông thường và không dễ bị rách. Túi chống bụi không được giặt bằng nước, hãy làm sạch bằng cách phơi nắng, sau đó dùng que đập nhẹ.
- 7- 7- Được trang bị lỗ quan sát, để bảo trì..



522	Khóa khí	GF.7	2	1.1	2.2	620	1,240
-----	-----------------	------	---	-----	-----	-----	-------

- 1-1- Chức năng là xả vật liệu từ máy trước và chuyển vật liệu đến máy tiếp theo.
- 2-2- Được lắp đặt tại cửa xả của máy dỡ hàng hoạt động dưới áp suất âm, nó có thể ngăn máy dỡ hàng hút không khí (bẫy khí) và đảm bảo việc xả liệu bình thường.
- 3-3- Cánh quạt quay đóng vai trò vận chuyển vật liệu, đồng thời cũng đóng vai trò làm kín để ngăn bụi rơi vãi và giữ cho môi trường sạch sẽ..

							
PART 5					149.04		201,240

6. Hệ thống thêm dầu

NO.	NAME	MODEL	QTY	POWER(KW)		PRICE(USD)	
				SINGLE	AMOUNT	SINGLE	AMOUNT
601	Bồn chứa chất lỏng có hệ thống gia nhiệt	YZTG100a	2	3+3	12	6,260	12,520
	Hệ thống đường ống dẫn chất lỏng		2	/	/		
	Hệ thống cân chất lỏng		2	3	6		

1- 1- Chức năng chính là tự động thêm nước, dầu và các chất lỏng khác vào máy trộn.

2- 2- Thể tích là 1,5 m³ (tương đương 1,35 tấn dầu), có hệ thống gia nhiệt để đảm bảo dòng chảy chất lỏng trơn tru.

3- 3- Có hệ thống bơm để bơm dòng chảy chất lỏng.

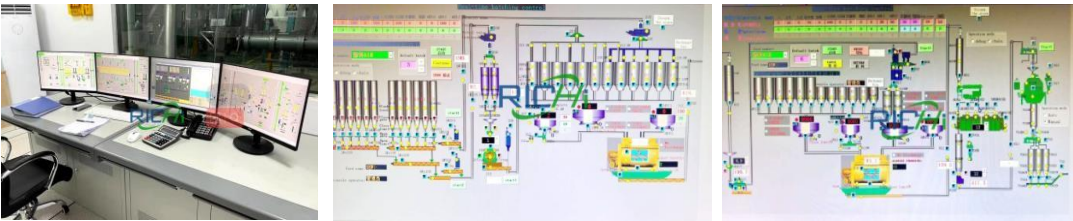
4- 4- Được trang bị đồng hồ đo lưu lượng, hệ thống đo lường và hệ thống điều khiển thời gian định lượng để bơm lượng dầu/chất lỏng cần thiết cho mỗi mẻ vào máy trộn.

5- 5- Dầu thường chiếm 1%-5% trong công thức. Chức năng của dầu là tăng hàm lượng chất béo trong dinh dưỡng.

6- 6- Trong sản xuất thức ăn chăn nuôi, dầu thực vật tốt hơn dầu động vật.

							
---	--	--	--	--	--	--	--

Total 6			18.00	12520
7. Tủ điều khiển điện & Hệ thống dây dẫn				
701	Trung tâm điều khiển MCC; Bảng điều khiển mô phỏng:			99,000
1- 1- Công suất máy đơn ≥ 22 kW được trang bị hệ thống khởi động sao tam giác 2- 2- Mỗi động cơ đều có công tắc khí, công tắc tơ AC, role nhiệt bảo vệ, một số động cơ chính được trang bị riêng biến tần, ampe kế, vôn kế và nút dừng khẩn cấp 3- 3- Các công tắc điều khiển khác nhau tuân theo sơ đồ trên bảng điều khiển. (Để nhận biết mà không gây nhầm lẫn) 4- 4- Các linh kiện điện chính là thương hiệu Delixi (Tập đoàn Delixi và Schneider Electric đã ký kết thỏa thuận hợp tác liên doanh vào ngày 17 tháng 12 năm 2006) 5- 5- Cấp bảo vệ IP55, cách ly điện từ tốt, cách ly nối đất tốt và cách âm tốt. 6- 6- Cấu trúc được thiết kế chống rung, chống va đập, chống ăn mòn, chống thấm nước, chống bụi, v.v., đồng thời đảm bảo thông gió và tản nhiệt tốt. 7- 7- Thân tủ được làm bằng thép tấm cán nguội dày với các gân gia cường để đạt độ cứng và độ bền tối ưu, đảm bảo không bị biến dạng.				
				

702	Hệ thống điều khiển PLC và máy tính theo lô	32,800
1- 1- Tự động hoàn toàn, điều khiển bằng máy tính để định lượng các nguyên liệu, hỗn hợp tiền pha chế và chất lỏng khác nhau. 2- 2- Có chức năng xem dữ liệu và tự hiệu chỉnh hoàn toàn tự động. Hệ thống (phần mềm) và thiết bị (phần cứng) đều có chức năng tự hiệu chỉnh, giúp việc định lượng ngày càng chính xác hơn trong sản xuất hàng ngày. 3- 3- Có khả năng in báo cáo sản xuất, tạo ra nhiều loại báo cáo khác nhau, chẳng hạn như báo cáo công thức, báo cáo các loại nguyên liệu thô, báo cáo sử dụng nguyên liệu thô, báo cáo quy trình sản xuất, các loại thành phẩm, báo cáo trọng tải thành phẩm, giúp giám sát chi tiết nguyên liệu thô, máy móc và thành phẩm..		
		
703	Cáp, dây dẫn, cầu và ống: (Từ tủ điều khiển động cơ đến thiết bị))	77,000
		
Total 7		208,800
8. Vật liệu tại chỗ		
801	Các bộ phận tiêu chuẩn và không tiêu chuẩn, ống dẫn khí, các bộ phận gắn kèm gioăng làm kín, vật liệu phụ trợ	32,000

802	Ống dẫn khí, các bộ phận kết nối, van điện từ, ống dẫn khí làm mát, ống thu bụi, khung, ống dẫn...v.v.		18,000
Total 8			50,000
Dây chuyền sản xuất thức ăn nổi/chìm cho cá, thú cưng và tôm, công suất 20 tấn/giờ.			
A、 Tên của từng hệ thống được trích dẫn trong dây chuyền sản xuất		Power (KW)	Price (USD)
1	Hệ thống tiếp nhận nguyên liệu, tiền xử lý và nghiền	198.85	82,240
2	Hệ thống tiền xử lý & pha trộn bằng máy tính	85.60	114,540
3	Hệ thống nghiền siêu mịn	735.50	310,360
4	Hệ thống ép đùn và sấy khô	1036.80	872,840
5	Hệ thống phủ, làm mát và đóng gói	149.04	201,240
6	Hệ thống thêm dầu	18.00	12,520

7	Trung tâm điều khiển MCC; Bảng điều khiển mô phỏng	99,000
	Hệ thống điều khiển PLC và máy tính theo lô	32,800
	Cáp & Ống cầu cáp	77,000
8	Các bộ phận tiêu chuẩn và không tiêu chuẩn, ống dẫn khí, các bộ phận gắn kèm gioăng làm kín, vật liệu phụ trợ	32,000
	Ống dẫn khí, các bộ phận kết nối, van điện từ, ống dẫn khí làm mát, ống thu bụi, khung, ống dẫn...v.v.	18,000
Total EXW Price (2223.79 KW)		\$1,852,540
Chi phí vận chuyển từ nhà máy đến Thanh Đảo (Bao gồm chi phí đóng gói, chi phí lắp ráp, chi phí vận chuyển, phí hải quan Thanh Đảo)		\$79,000
Tổng giá FOB cảng Thanh Đảo Trung Quốc		\$1,931,540
Hỗ trợ & Phụ trợ (Phần S)		

S1	Hệ thống lò hơi:	Chức năng: Cung cấp hơi nước để nấu chín nguyên liệu. *- Lượng hơi nước: 5 tấn/giờ*2 *- Áp suất: 1,25 MPa *- Loại nằm ngang. *- Có tủ điều khiển và phụ kiện. 25000 USD
		
S2	Máy nén khí + bình chứa khí	Cung cấp khí nén cho thiết bị khí nén trong dây chuyền sản xuất. Áp suất: 0,7 MPa Công suất: 37 KW 15000 USD
		
S3	Thiết bị hỗ trợ kết cấu thép	Chức năng là để đỡ máy móc. 06 tầng cùng hệ thống tôn cách nhiệt quay Một kết cấu xây dựng làm bằng thép, có độ bền và ổn định cao, được sử dụng trong việc xây dựng các dây chuyền sản xuất cao tầng và các dự án khác. 450000 USD
 		

S4	02 bể chứa nguyên liệu : 1000 m³/01 bể (Các thiết bị đi kèm 02 bể) 650000 USD
S5	Phí vận chuyển hàng hóa từ TQ về tối công trình 300000 USD
S6	Chi phí lắp đặt và vận hành thử: Chi phí lắp đặt thiết bị và đào tạo công nhân vận hành vận hành : 350000 USD

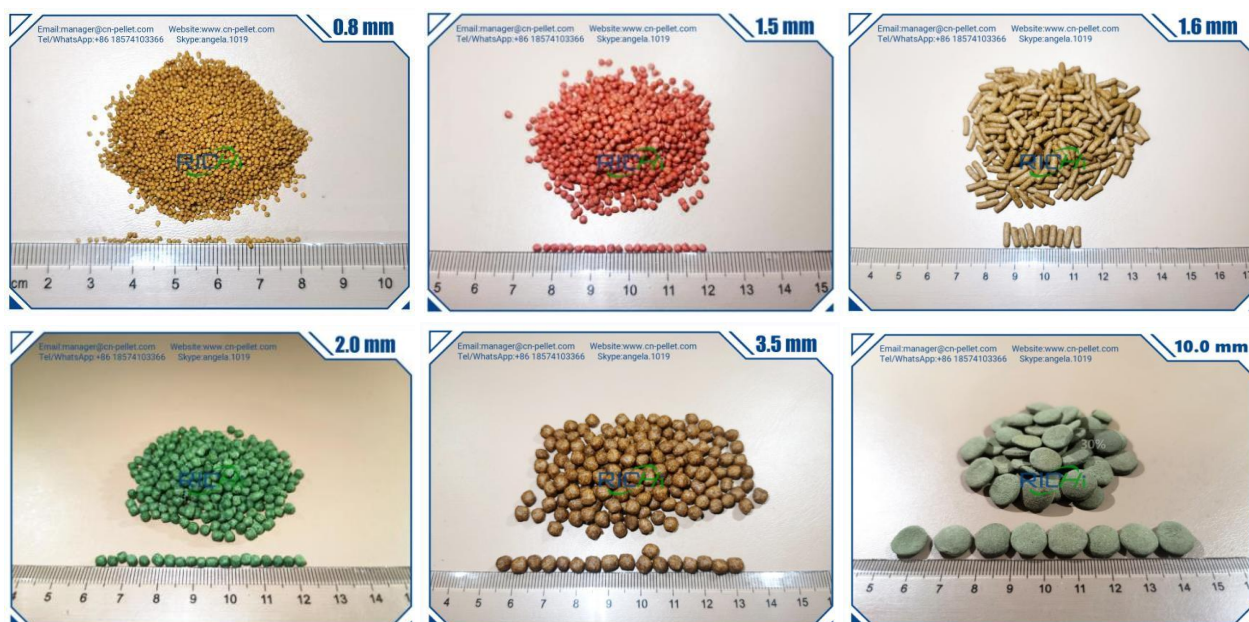
Mua thiết bị tại TQ : **1.931.540 USD**

Tổng hệ thống phụ trợ : **1.790.000 USD**

Cộng : **3.721.540 USD**

Thuế VAT **372.540 USD**

Tổng hợp kinh phí : 4.094.080 USD



Máy đùn trong xưởng



Máy sấy lưới trong xưởng



Máy ép viên trong xưởng





Contact Information:

CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẠI SƠN NAM

Dư Kim sơn

Email: thanhnamhpvn@gmail.com

WhatsApp/Cel: 0903446210

Website: www.congnghesx.com

Address: Số 02 đường Nam Sông Cẩm Hải Phòng

Welcome to visit our factory !!

Airport : Zhengzhou Xingzheng International Airport

Train station : Zhengzhou Dong